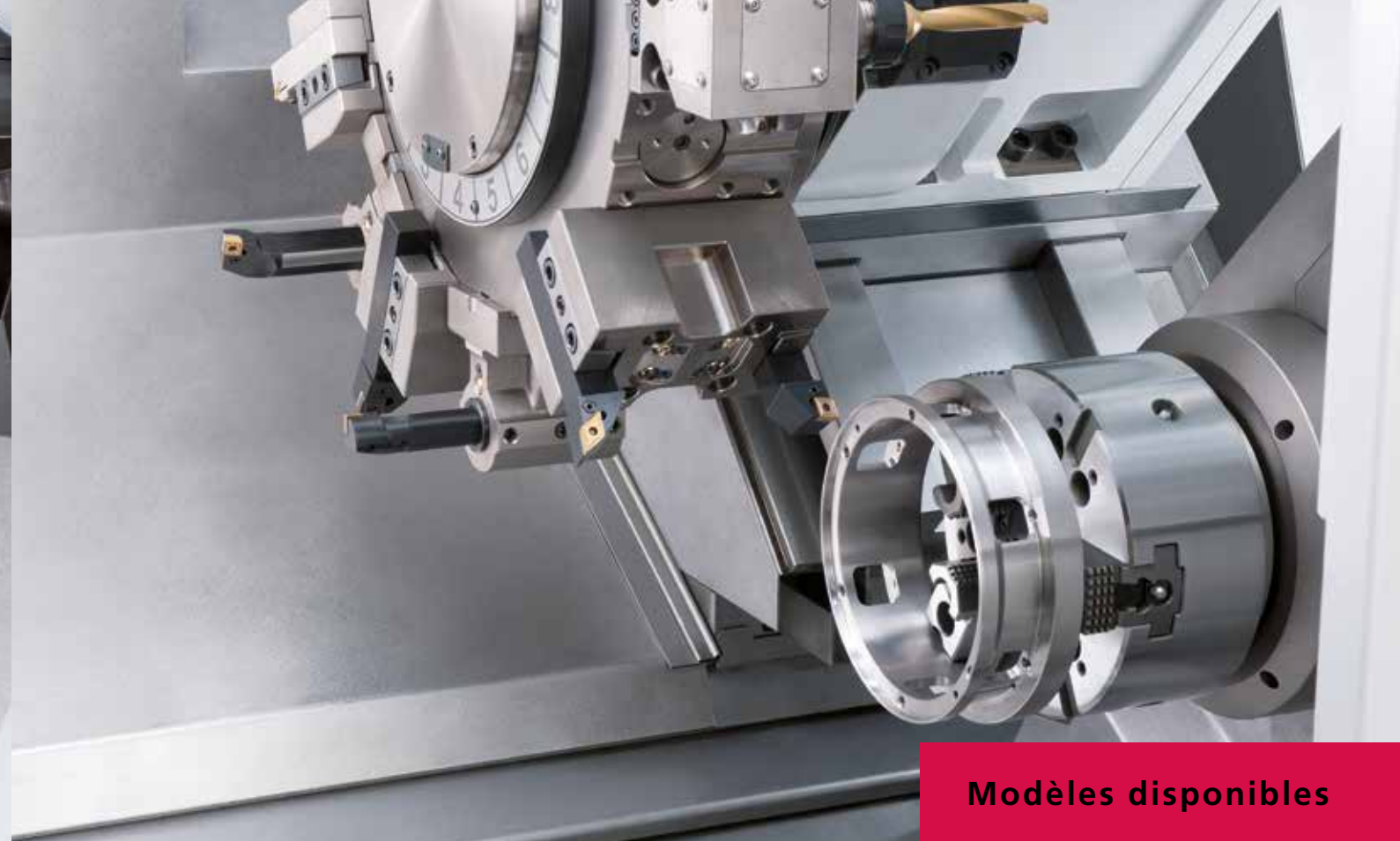


B750 | B1250





Technologie à l'avant-garde: productivité incomparable.

B750



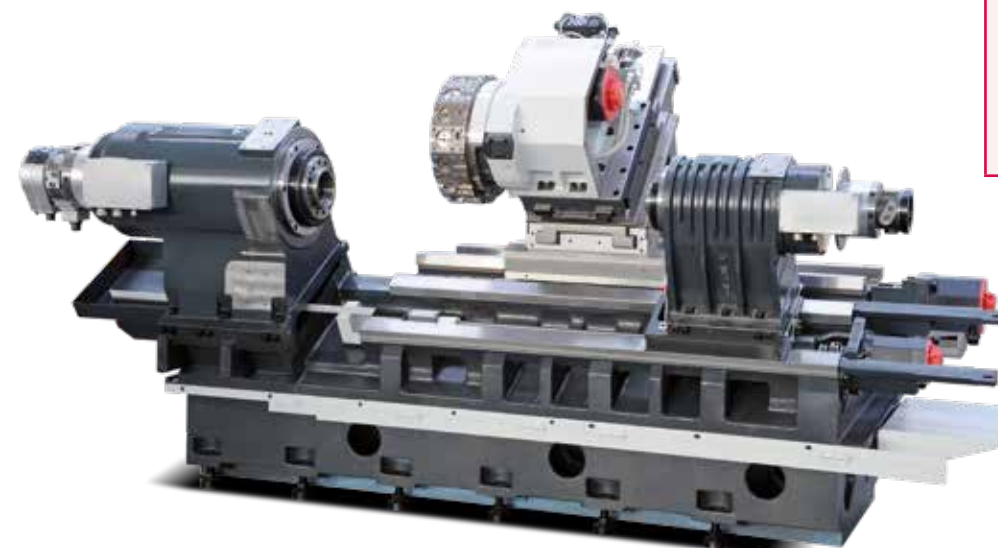
La gamme de tours multifonctions B750/B1250 représente la dernière innovation mise au point par Biglia dans le domaine des machines de haute technologie. La conception de cette ligne de tours propose une tourelle motorisée avec moteur intégré et les guides prismatiques sur tous les axes. La gamme B750/B1250, disponible en dix versions avec longueur maxi usinable de 750 mm ou 1250 mm, offre plusieurs moyens de production qui vont du tournage simple à l'usinage de pièces complexes sans reprise grâce à la contre-pointe automatique, à la contre-broche, aux outils tournants, aux axes C et Y.

Productivité optimale

obtenue par la structure massive en fonte et les guides prismatiques sur tous les axes qui assurent une rigidité mécanique élevée et une exceptionnelle atténuation des vibrations. Grâce à la conception robuste de la tourelle BIGLIA (temps d'indexage 0,215 sec). Par la capacité d'enlèvement de copeaux en tournage et fraisage déterminée par les nouveaux moteurs plus puissants.

Meilleure précision

assurée par la stabilité thermique des sources de chaleur les plus importantes (broches, tourelle et unité hydraulique).



Modèles disponibles

B750 / B1250

- Contre-pointe automatique CNC

B750M / B1250M

- Tourelle à 12/16 postes (toutes motorisées)
- Axe C
- Contre-pointe automatique CNC

B750SM / B1250SM

- Tourelle à 12/16 postes (toutes motorisées)
- Axe C sur la broche principale
- Axe C sur la contre-broche

B750Y / B1250Y

- Tourelle à 12/16 postes (toutes motorisées)
- Axe C
- Axe Y
- Contre-pointe automatique CNC

B750YS / B1250YS

- Tourelle à 12/16 postes (toutes motorisées)
- Axe C sur la broche principale
- Axe Y
- Axe C sur la contre-broche



Haute flexibilité et productivité maximale.

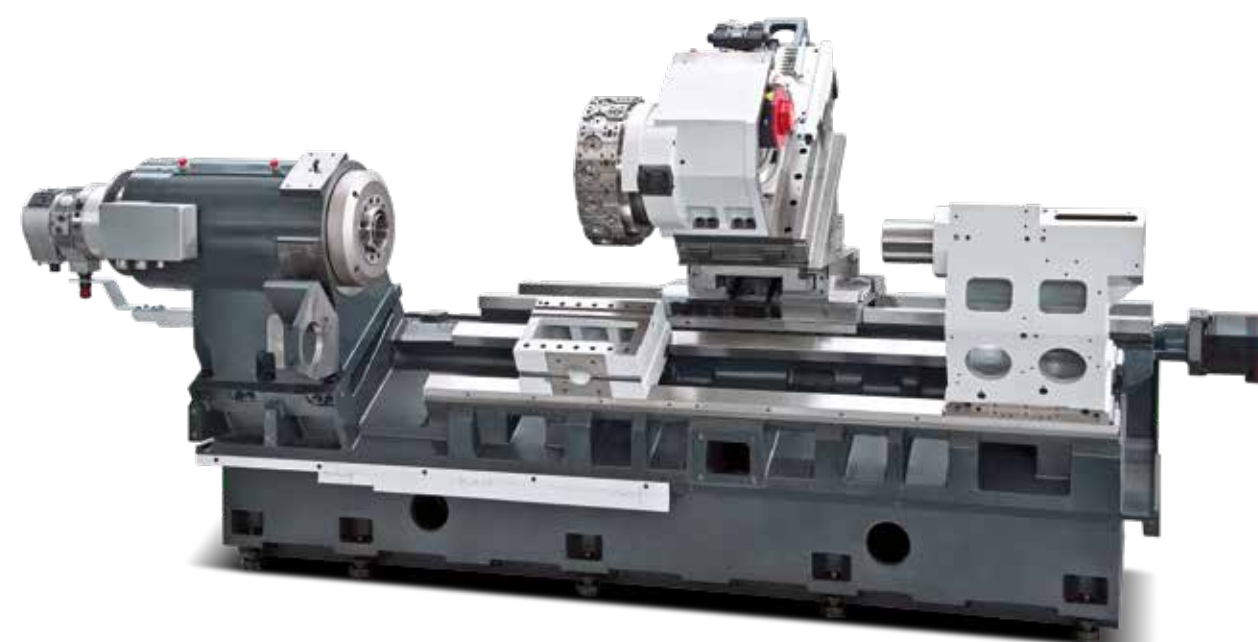
B1250



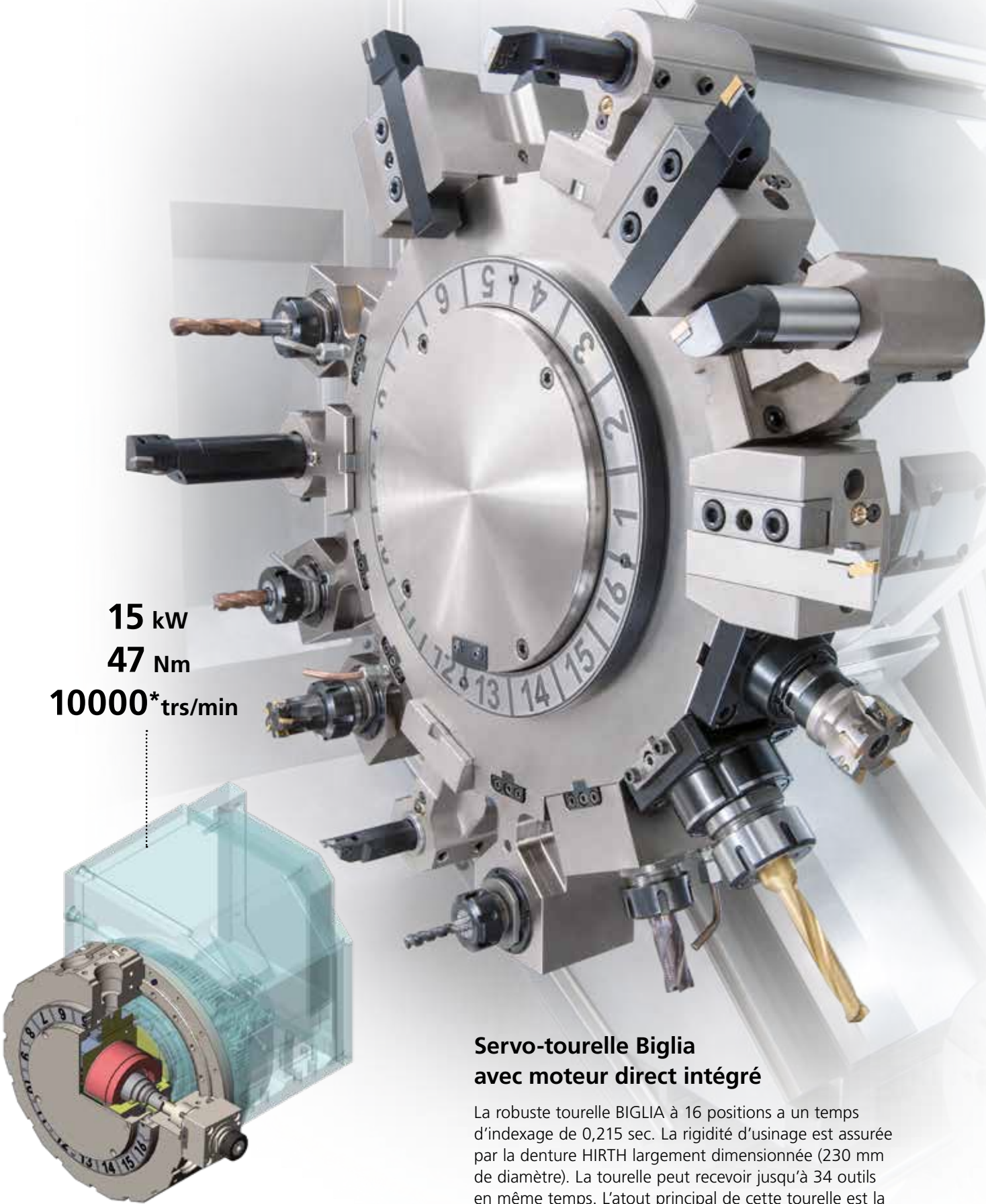
Le modèle **B1250** est idéal pour l'usinage d'arbres grâce à la course de l'axe Z de 1310 mm et à la robuste contre-pointe programmable, avec fourreau hydraulique diamètre 115 mm. Cette machine offre également la possibilité de monter une lunette automatique avec positionnement par le moteur de l'axe.

Stabilité thermique

Pour maintenir la précision on a adopté une unité de refroidissement qui tient la température constante des principales sources de chaleur.



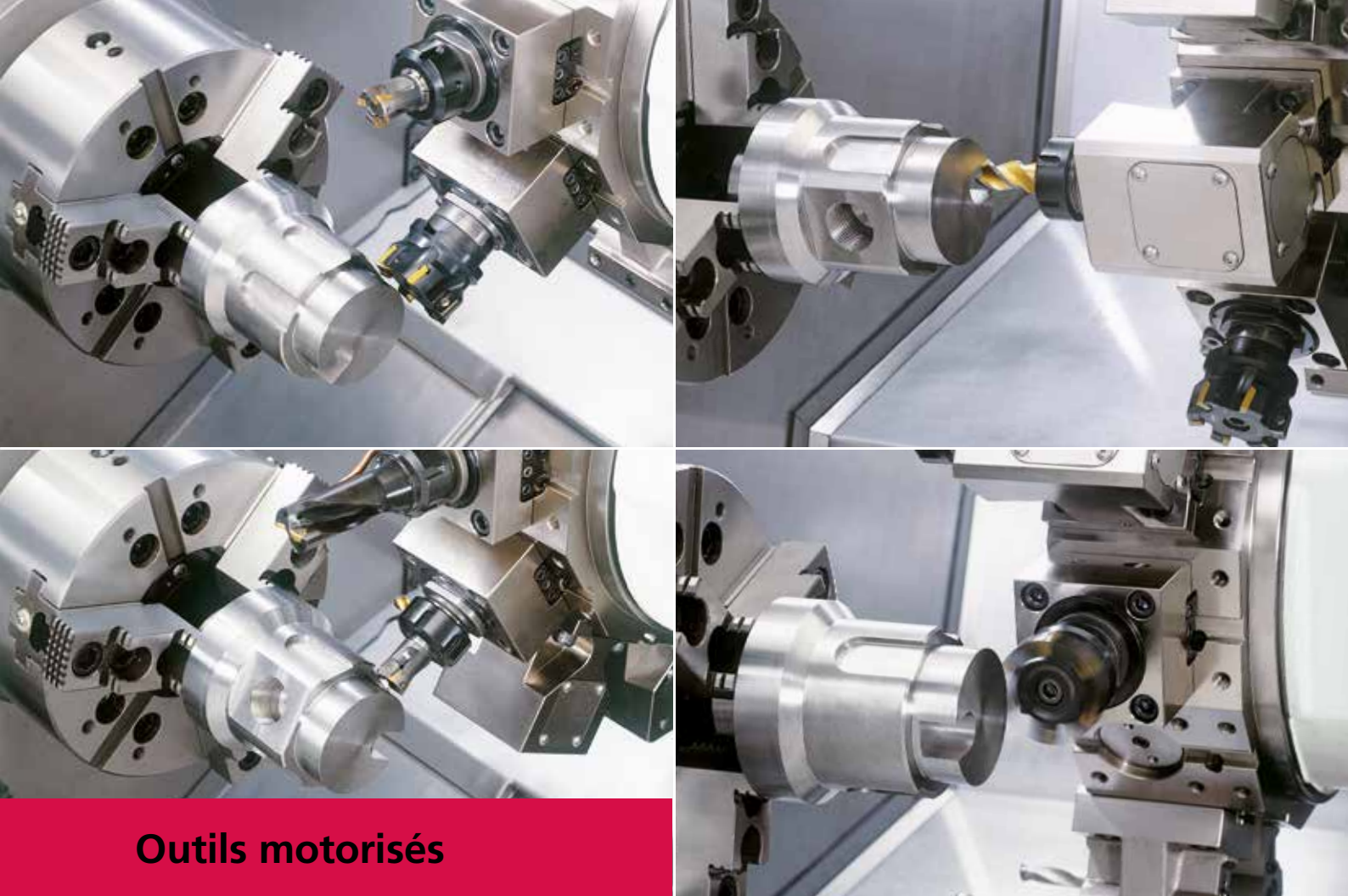
Tourelle avec moteur intégré.



15 kW
47 Nm
10000*trs/min

Servo-tourelle Biglia avec moteur direct intégré

La robuste tourelle BIGLIA à 16 positions a un temps d'indexage de 0,215 sec. La rigidité d'usinage est assurée par la denture HIRTH largement dimensionnée (230 mm de diamètre). La tourelle peut recevoir jusqu'à 34 outils en même temps. L'atout principal de cette tourelle est la motorisation. Le mouvement de rotation est transmis par le moteur direct, intégrée dans le plateau, directement au porte-outil tournant.

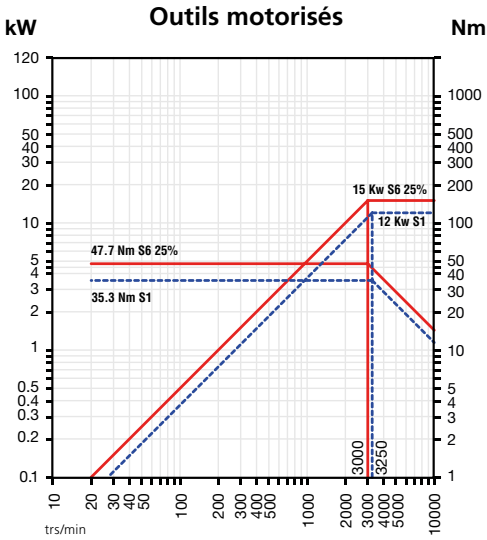


Outils motorisés

Le coeur de cette tourelle installée sur la gamme de tours B750/B1250 est un puissant moteur direct intégré (15 kW - max. 10.000* trs/min) dûment réfrigéré, avec une importante stabilité thermique, qui entraîne les outils tournants. La chaîne cinématique de motorisation est éliminée, transmettant directement la puissance aux porte-outils tournants. On peut ainsi obtenir les avantages suivants:

- ATTENUATION DES VIBRATIONS
- ELIMINATION DES PERTES DE PUISSANCE ET DES JEUX MECANQUES
- REDUCTION DE LA FORMATION DE CHALEUR

Les résultats de cette conception sont une rigidité mécanique élevée, un état de surface excellent, des enlèvements importants de copeaux et un silence de fonctionnement très faible.



Capacité d'usinage - Matériel C40 (sur modèles M-5M-Y-YS)

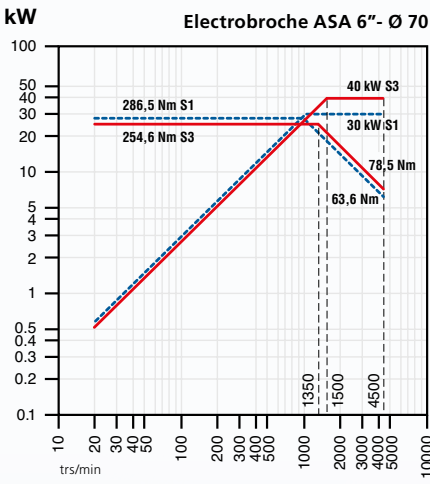
USINAGE AVEC OUTILS MOTORISES					
FRAISAGE			PERÇAGE		
Ø fraise à surfacer	mm	40	Ø forets à plaquettes	mm	30
Nombre de plaquettes	N°	4	Vitesse de broche	trs/min	800
Vitesse de broche	trs/min	1600	Vitesse de coupe	m/min	85
Profondeur de passe axiale	mm	3	Avance	mm/min	120
Profondeur de passe radiale	mm	32	Avance	mm/tr	0,1
Vitesse de coupe	m/min	200	Volume d'enlèvement de copeaux	cm³/min	56,5
Avance	mm/min	765	TARAUDAGE		
Volume d'enlèvement de copeaux	cm³/min	73	Taraud	mm	20x1,5



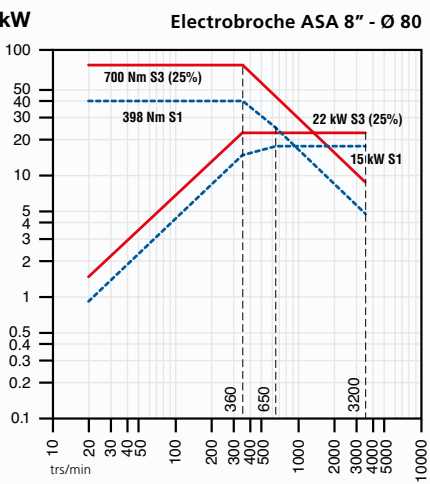
* Limitation de la vitesse maxi à 6000 trs/min par les porte-outils tournants standards.

* Limitation de la vitesse maxi à 6000 t/min par les porte-outils tournants standards.

DIAGRAMME DE PUISSANCE

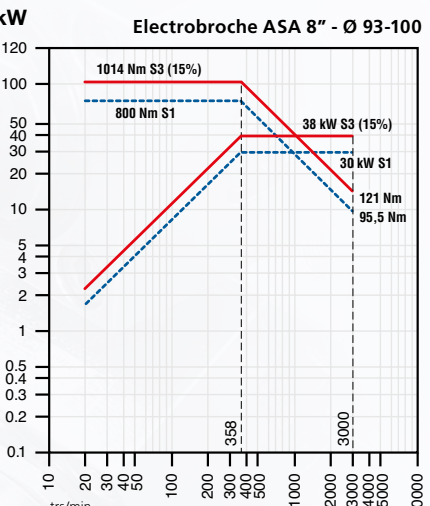


B750

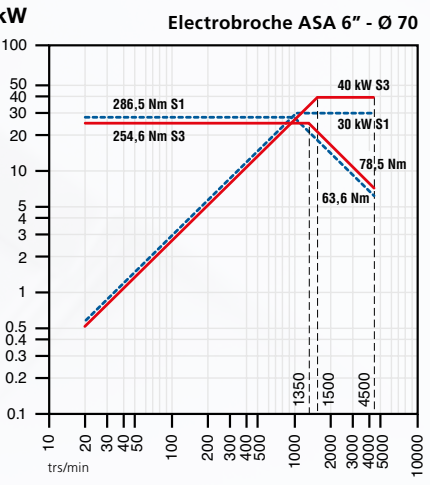


B750-B1250

BROCHES PRINCIPALES



B750-B1250



B750-B1250

CONTRE - BROCHE

Broches

Les B750/1250 sont tous équipés avec des électrobroches BIGLIA dûment réfrigérées. Disponibles avec les alésages de broche de Ø 70 jusqu'à Ø 102 mm, les électrobroches sont entraînées par des moteurs avec couple élevée (de 286 à 1014 Nm) et puissance (de 22 à 38 kW) obtenue dès les plus bas régimes. Une combinaison de roulements à rouleaux et à billes permet des enlèvements de copeaux importants et d'atteindre un état de surface et cylindricité exceptionnels.

TAILLES DE BROCHE DISPONIBLES

Electrobroches	Alésage (mm)	trs/min*	kW*	Nm*
ASA 6"	71	4500	40	286
ASA 8"	82	3200	22	700
ASA 8"	95/102,5	3000	38	1014

* Puissances maxi.

Grand choix d'équipements et d'options.

Composition standard

- Bâti en fonte stabilisé
- Tourelles à 12 /16 postes
- Jeu complet de porte-outils
- Unité de refroidissement
- Convoyeur à copeaux
- Lampe témoin
- Unité liquide d'arrosage avec filtre
- Armoire électrique climatisée

Options

- Bras de mesure outils
- Liquide d'arrosage à haute pression
- Contre-pointe tournante
- Filtre du liquide d'arrosage
- Kit pour l'usinage en barre
- Convoyeur des pièces
- Séparateur d'huile
- Aspirateur de fumée
- Contrôle effort outils SBS
- Porte automatique

Contre-broche

Le transfert automatique de la pièce sur la deuxième broche permet l'usinage complet des deux côtés avec une très grande précision. La contre-broche est équipée d'un système de surveillance de la poussée de son axe ainsi qu'un éjecteur pneumatique vérifiant la présence de la pièce (option jumelée au kit pour l'usinage en barre) qui permettent d'usiner en toute sécurité.



Bras mesureur d'outil (option)

Ce dispositif permet d'effectuer les jauges des outils rapidement et facilement. Au contact du capteur et de la pointe de l'outil, la valeur de la correction est mémorisée automatiquement dans le tableau des correcteurs. Par conséquent, le temps d'étalonnage des outils devient plus rapide et fait en toute sécurité.

Kit pour l'usinage en barre (option)

Cette option se compose d'un déchargeur automatique qui permet le déchargement des pièces usinées. Les modèles de tours équipés avec la contre-broche bénéficient aussi d'un éjecteur automatique avec un système de nettoyage des dispositifs de serrage.



Grand choix d'équipements et d'options.



Contre-pointe avec fourreau hydraulique (B1250).

Lunette automatique (option sur la B1250)

La lunette automatique et autocentrante s'adapte aux arbres de diamètre jusqu'à 240 mm.

Le positionnement ainsi que l'ouverture et le blocage des bras sont programmables.

Elle est disponible en deux modèles:

- version "en cycle" avec positionnement par le chariot de l'axe Z ;
- version "à suivre" avec positionnement par le moteur de l'axe. Le mouvement peut être avec synchronisation ou indépendant par rapport à l'axe Z.



Contre-pointe automatique CNC

Les deux familles de tours B750/B1250 sont équipées avec une contre-pointe à positionnement automatique qui coulisse sur des guides prismatiques. Sur la B750 (en option sur la B1250) la contre-pointe est commandée par un moteur et vis à billes (axe B). Cette solution augmente la flexibilité d'usinage grâce à la position et à la poussée programmable par la CN.

La contre-pointe peut être également utilisée comme axe de travail pour exécuter un perçage simultané au tournage. Sur la B1250 le positionnement de la contre-pointe est automatique par le chariot de la tourelle. La course du fourreau hydraulique diamètre 115 est de 150 mm. Une contre-pointe tournante intégrée dans le fourreau est également disponible en option sur les tours B750/B1250.



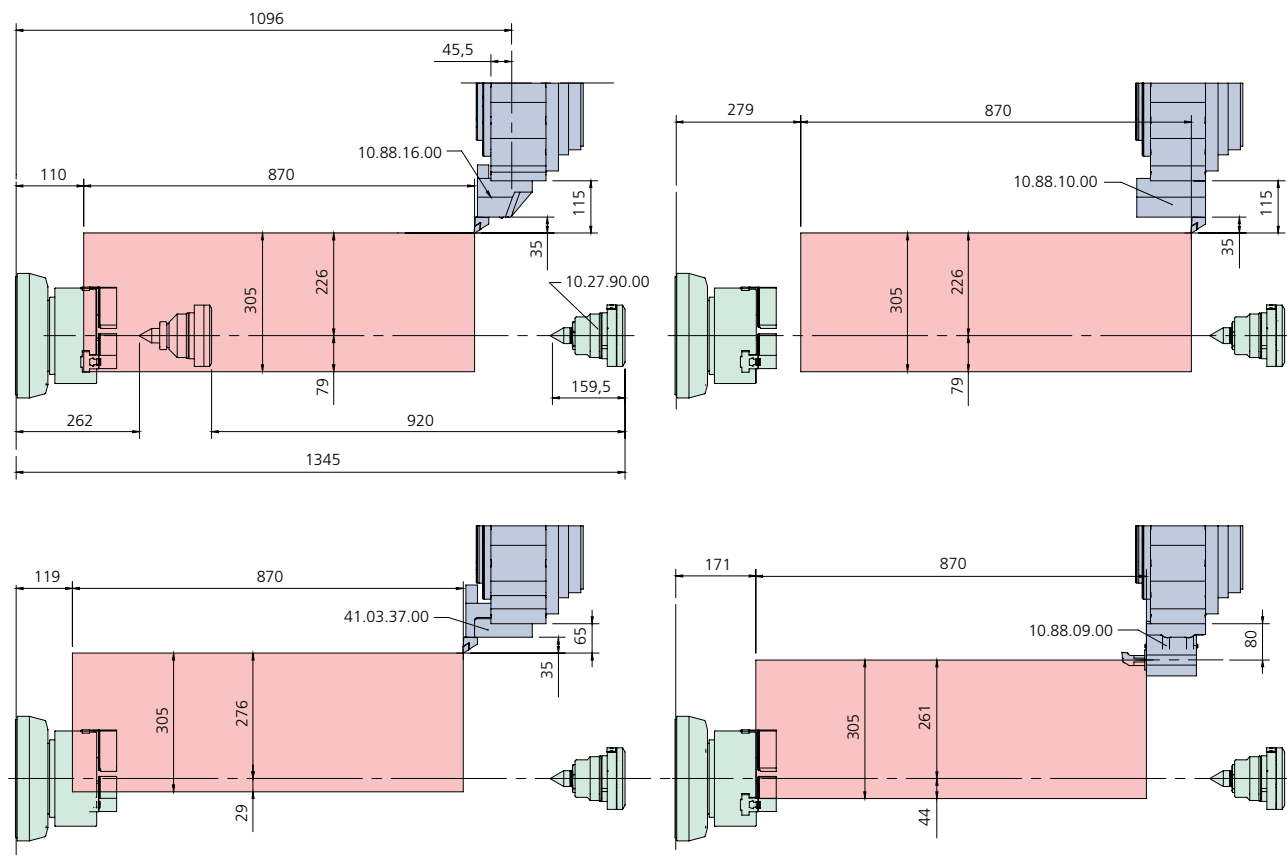
Contrôle de la poussée par le programme.



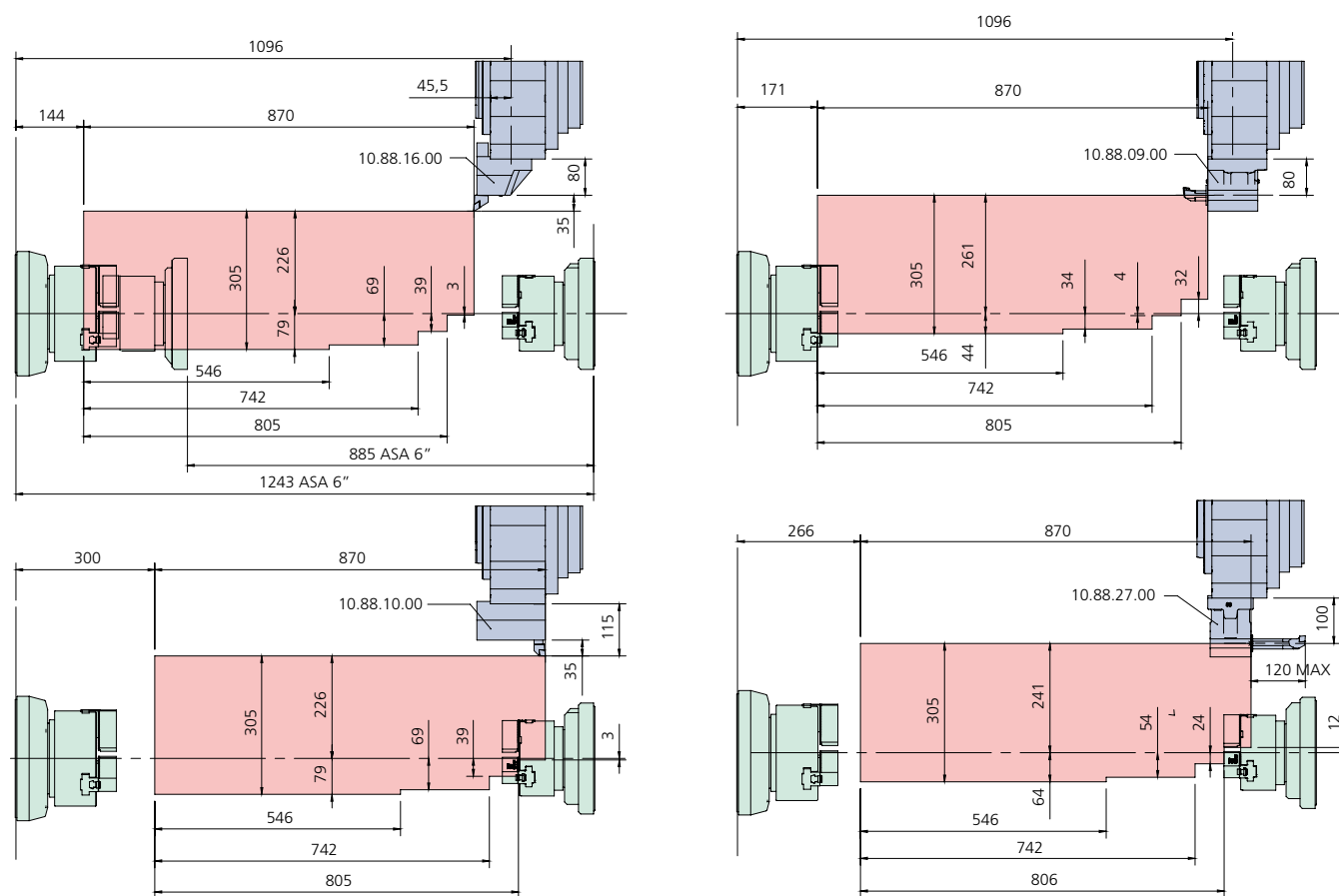
Contre-pointe "axe B" standard sur la B750, option sur la B1250.



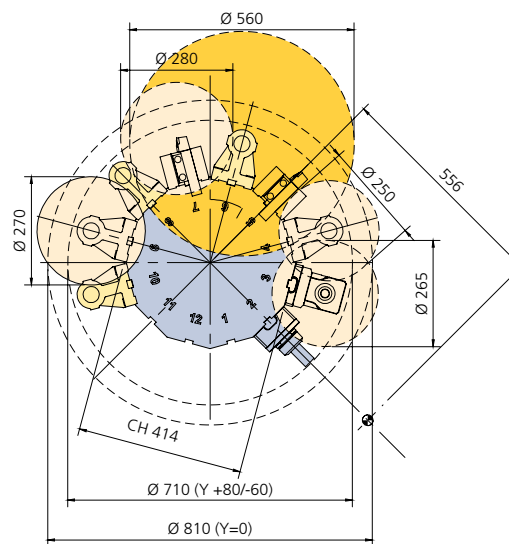
CAPACITÉ DE TOURNAGE AVEC CONTRE-POINTE B750 - Tourelle à 16 positions



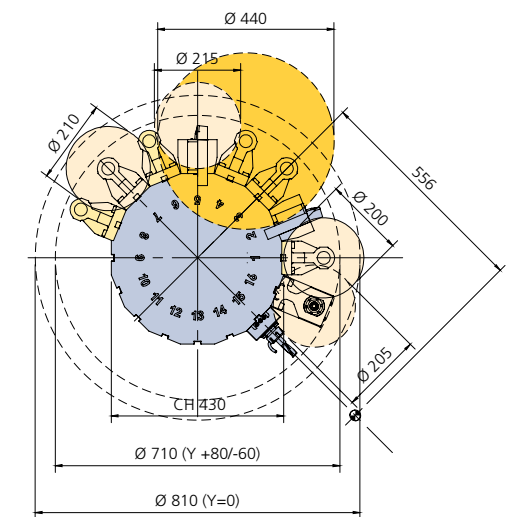
CAPACITÉ DE TOURNAGE AVEC CONTRE-BROCHE B750 - Tourelle à 16 positions



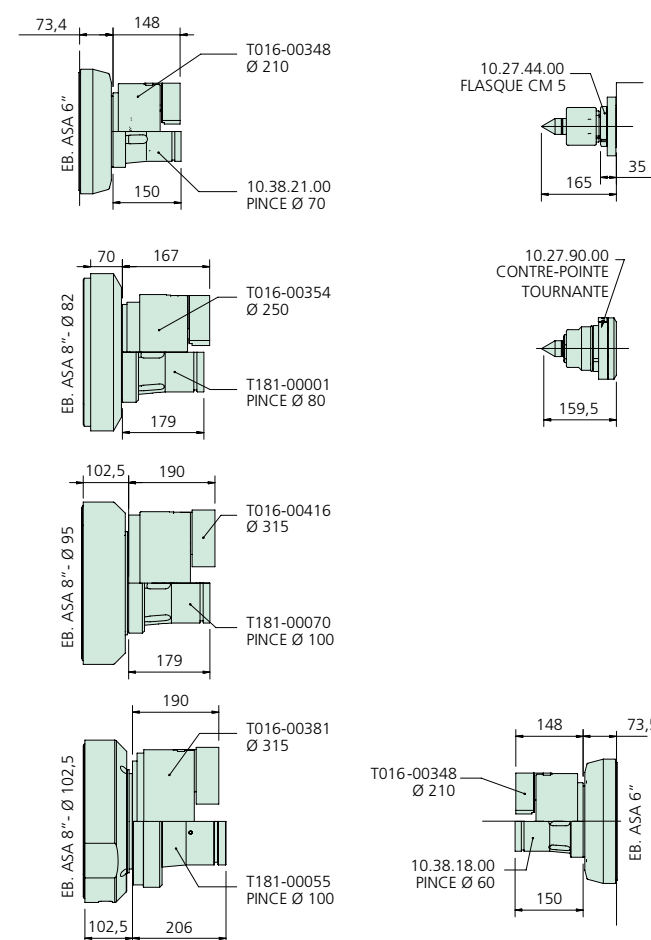
TOURELLE A 12 POSITIONS B750 - B1250



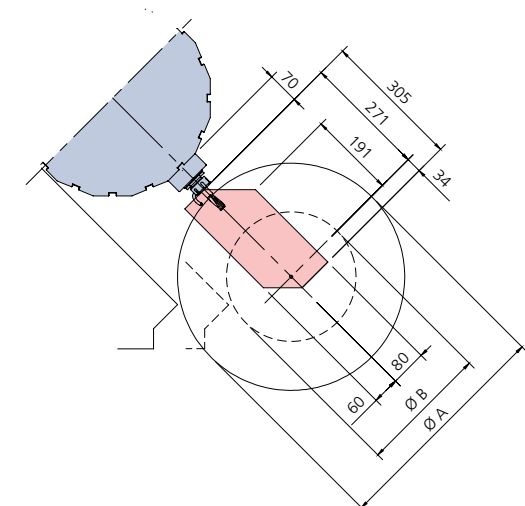
TOURELLE A 16 POSITIONS B750 - B1250



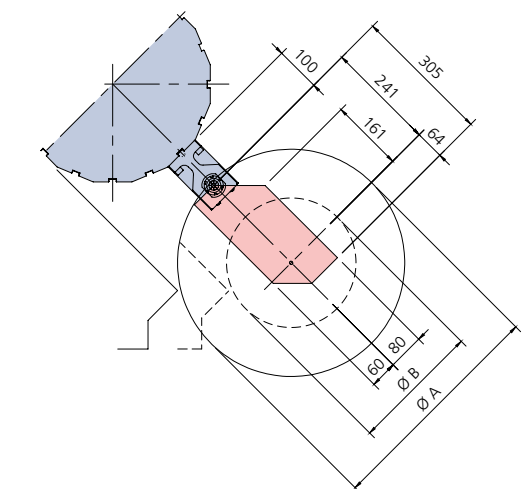
PARTIE ANTERIEURE DE LA BROCHE B750 - B1250



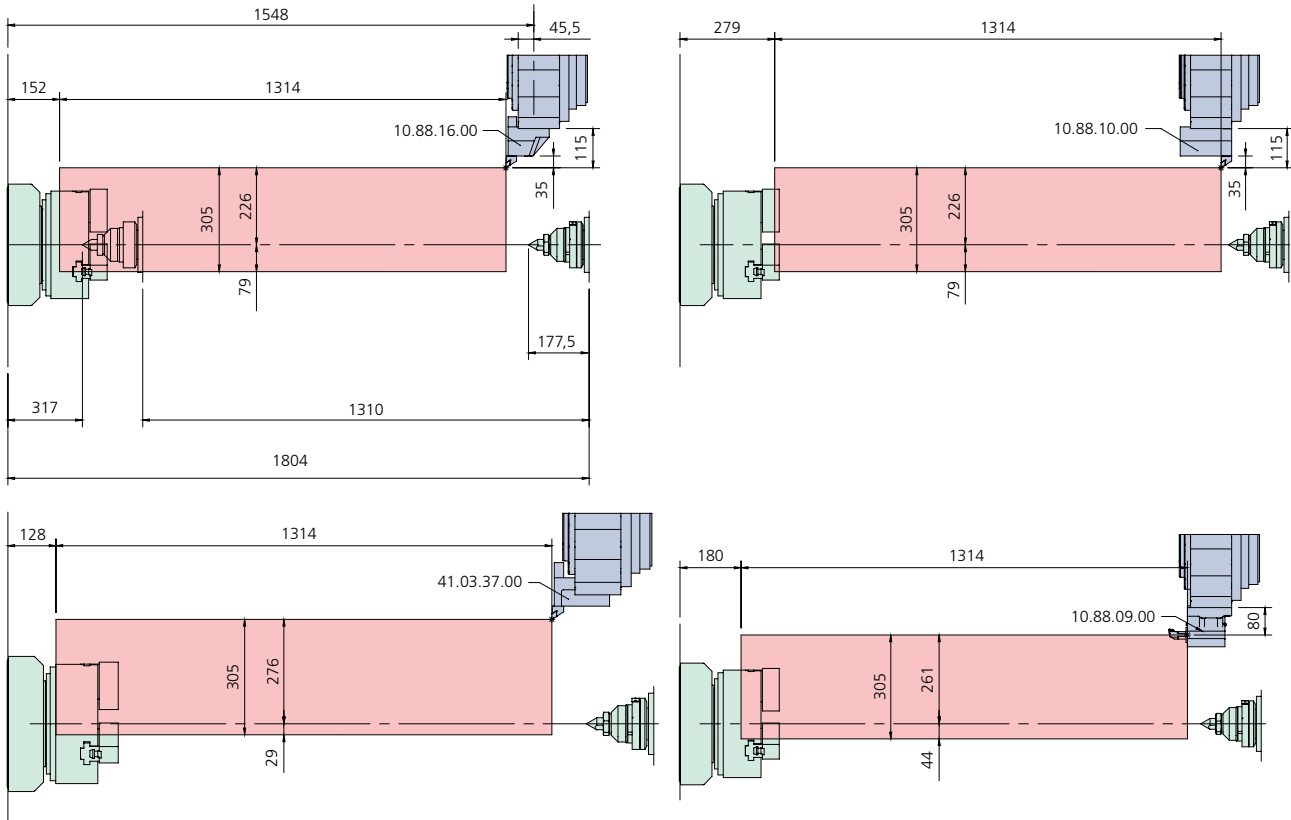
CAPACITÉ DE FRAISAGE BROCHE B750 - B1250



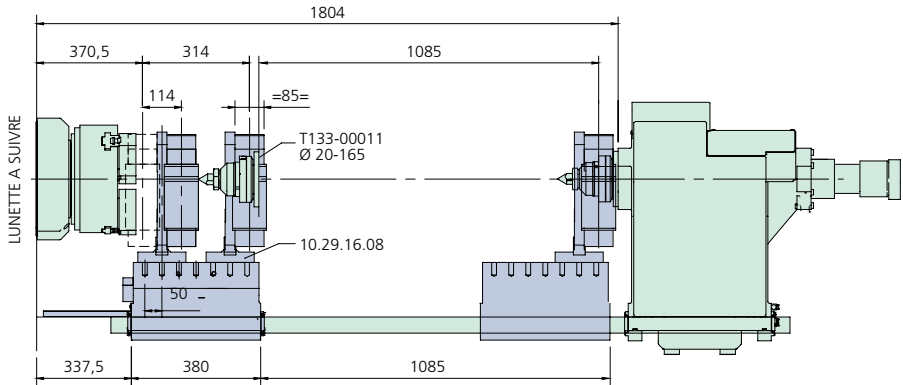
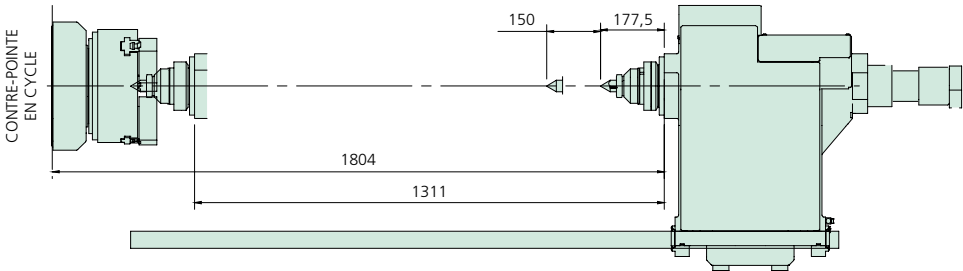
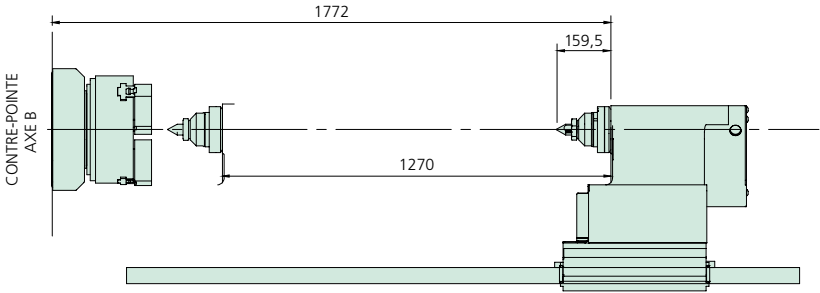
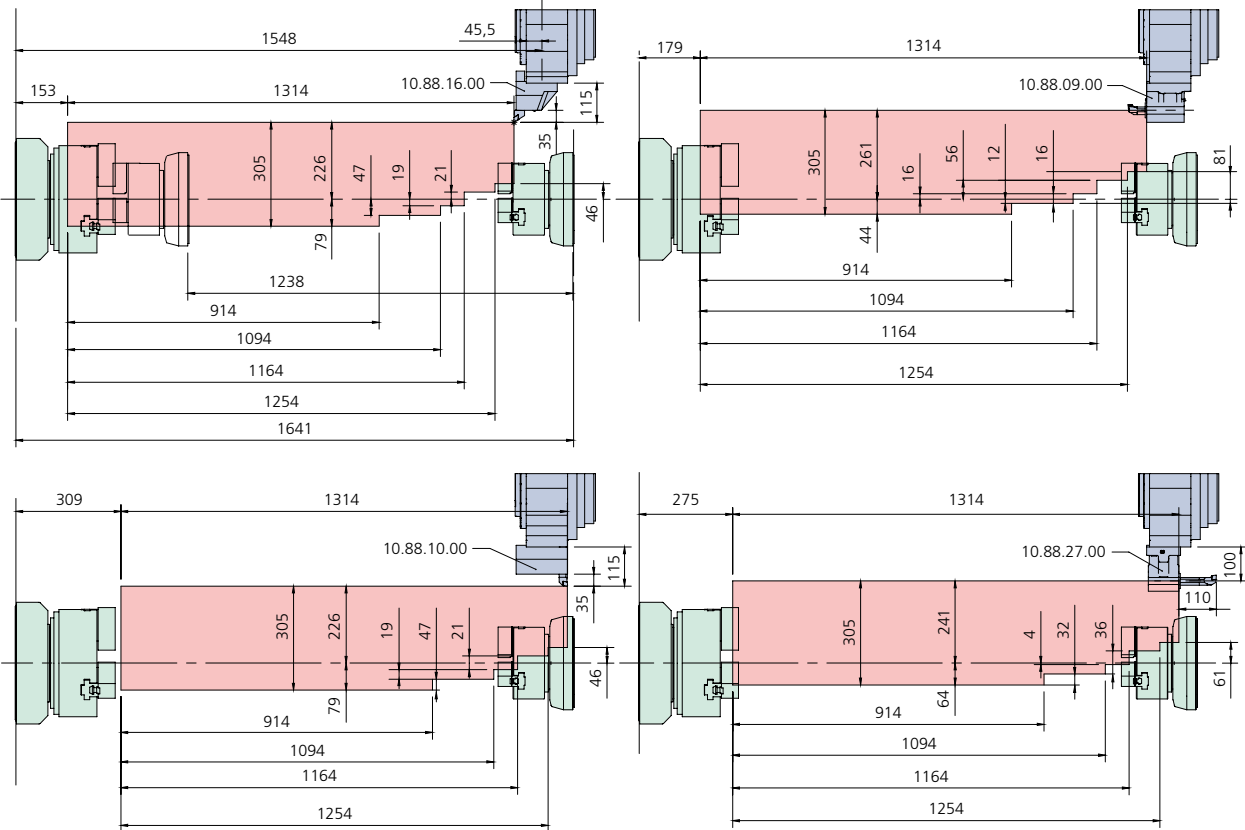
A= 500 mm diamètre maxi de rotation
avec tourelle Y0
B= 285 mm diamètre maxi de rotation
avec tourelle en Y+/- 80 mm

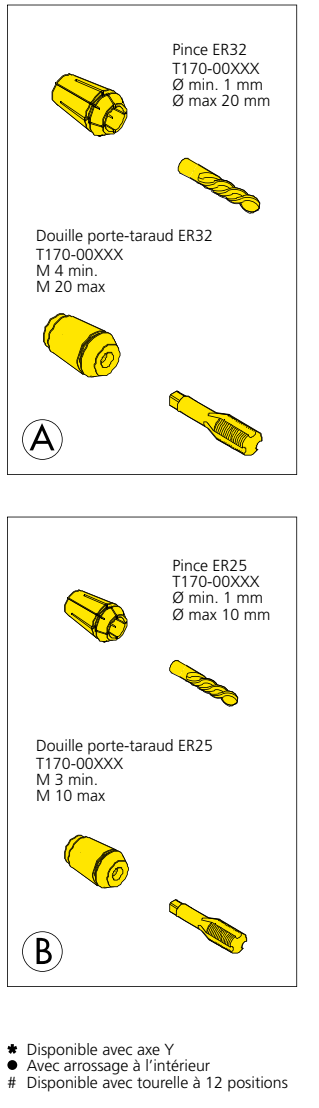
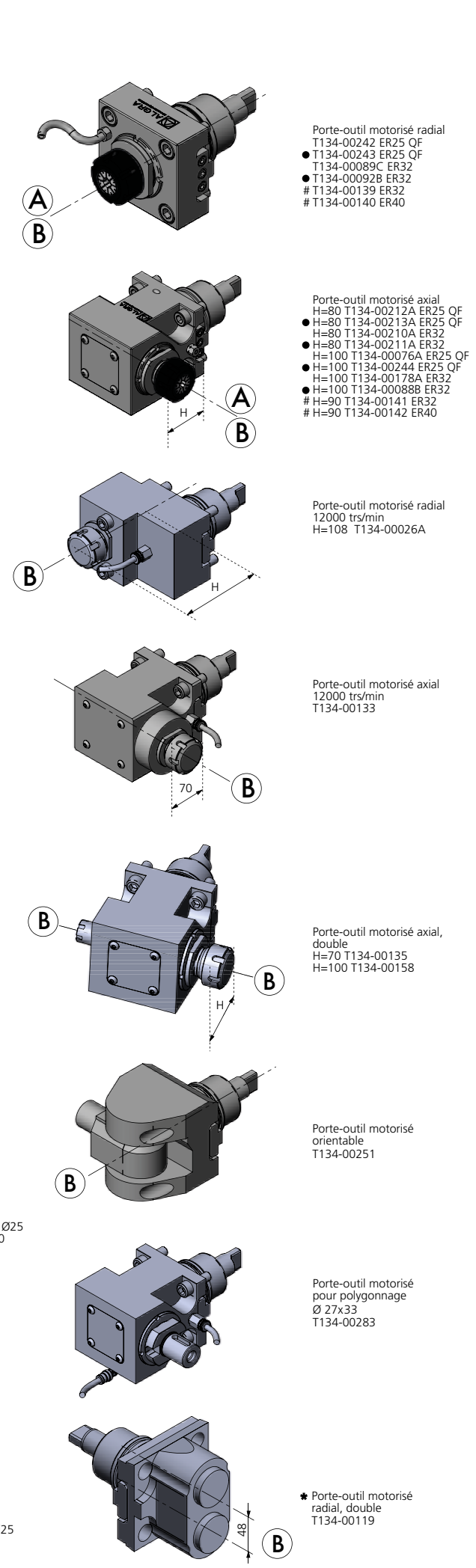
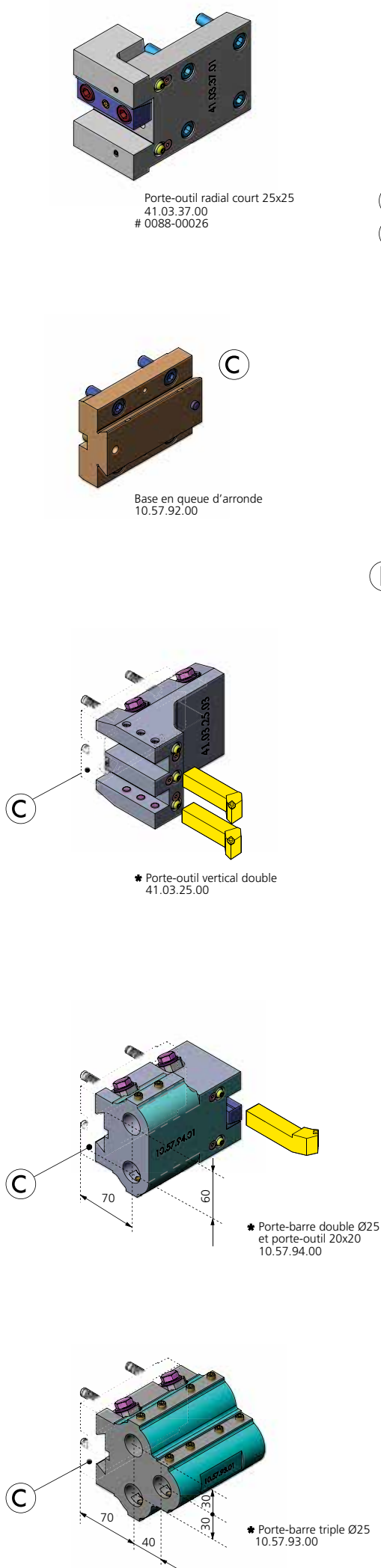
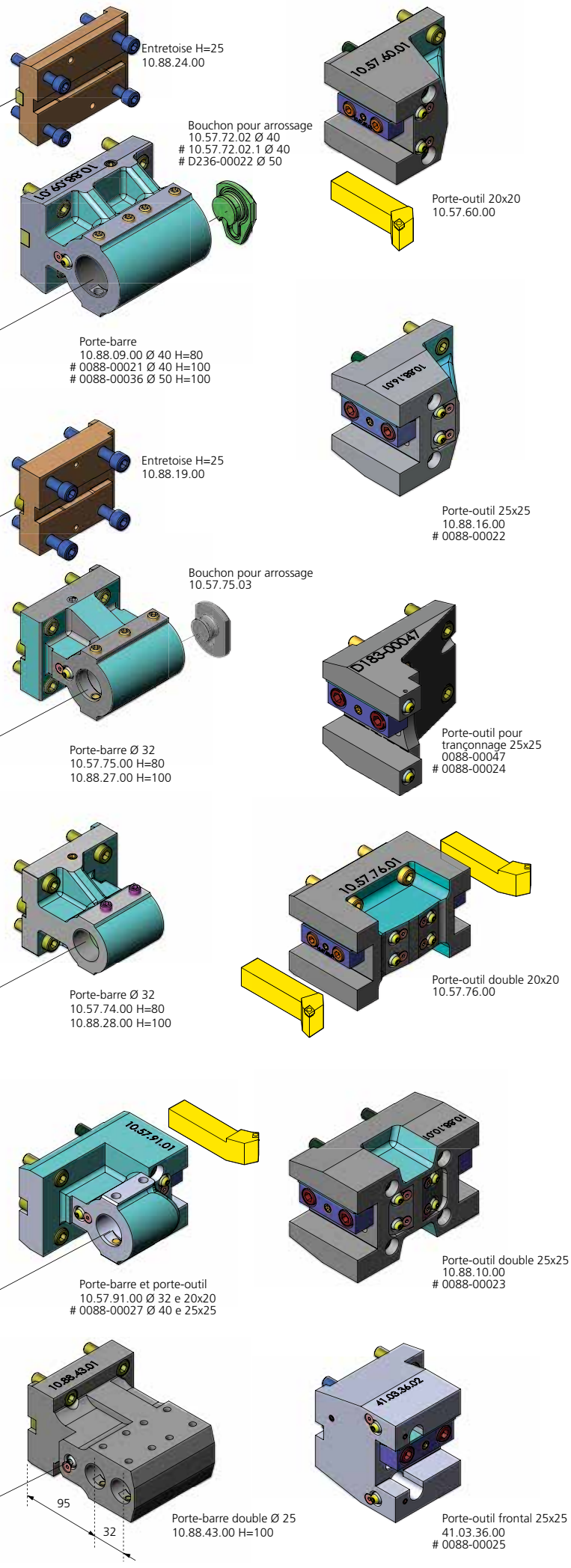
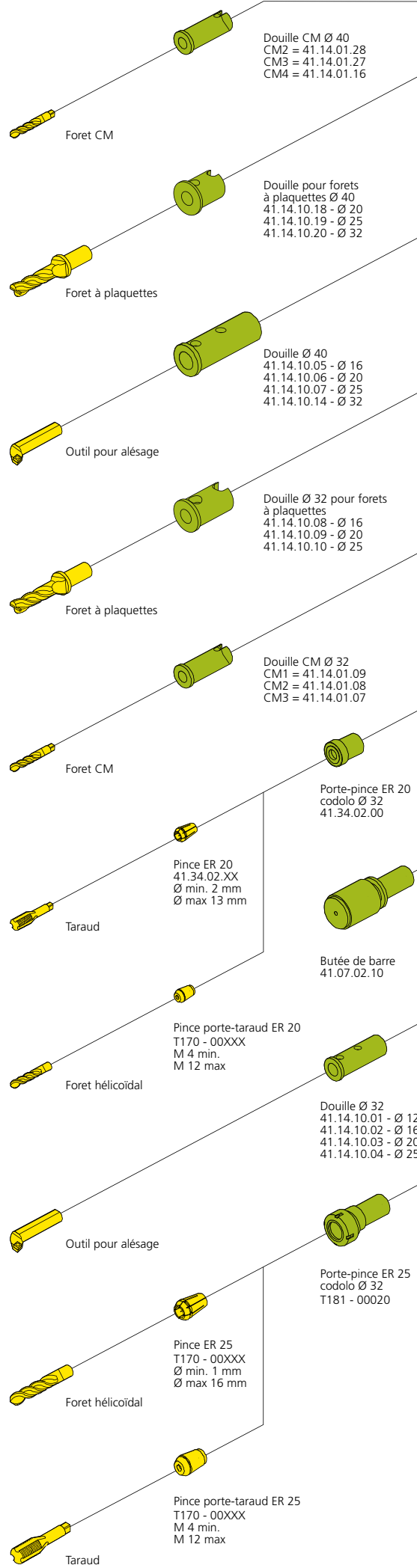


CAPACITÉ DE TOURNAGE AVEC CONTRE-POINTE - Tourelle à 16 positions



CAPACITÉ DE TOURNAGE AVEC CONTRE-BROCHE - Tourelle à 16 positions





★ Disponible avec axe Y
 ● Avec arrossage à l'intérieur
 # Disponible avec tourelle à 12 positions



PANNEAU DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- CNC Fanuc I-HMI:
- avec écran couleur 15" tactile (touch screen)
 - Clavier "QWERTY"
 - Panneau opérationnel BIGLIA
- Transmission de données:
Port Ethernet, carte mémoire, USB, prise interface RS 232



INTUITIVE, SIMPLE

i-HMI est la interface homme-machine, écran couleur 15" tactile (touch screen). Par une simple touche, le logiciel i-HMI permet à l'opérateur d'avoir l'accès à toutes les fonctions que la CN met à disposition: de la planification des tâches, aux pages personnalisées par Biglia, à la visualisation en temps réel des conditions d'usinage jusqu'au chargement des fichiers de documentation technique.



MANUAL GUIDE: FACILITE, RAPIDITE ET SECURITE DE PROGRAMMATION (en standard)

Le programme innovant MANUAL GUIDE doté d'une interface graphique simple et intuitive, des fonctions puissantes d'éditeur de programmes et un vaste choix de cycles d'usinage (tournage, fraisage et perçage), permet d'exécuter même les programmes les plus complexes avec facilité et rapidité. Une simulation graphique 3D très réaliste permet de contrôler avec sécurité le programme réalisé.



PANNEAU OPERATIONNEL

Pendant les opérations d'outillage de la machine, une simple touche permet à l'opérateur d'activer/désactiver toutes les fonctions principales. La couleur verte et rouge permet un temps de réaction plus immédiat ainsi qu'une vitesse d'exécution. Par conséquent, le temps de réglage devient plus rapide et rentable.



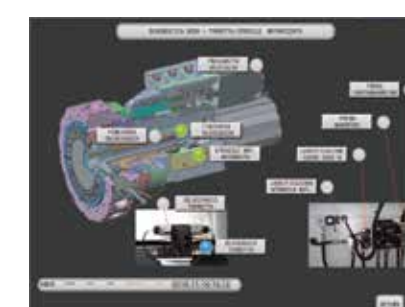
SBS: CONTROLE DE L'EFFORT OUTILS

Ce dispositif contrôle les outils qui sont très utilisés, et qui sont donc sujet à rupture (coupe, ébauche, forets à plaquettes ou hélicoïdaux) en permettant l'usinage automatique en sécurité avec une surveillance réduite.



OPTIONS POUR LA VISUALISATION RAPIDE

Possibilité d'utiliser cette option avec documentation digitale mémorisée dans la page appropriée. Réglage contre-pointe, gestion vie d'outil personnalisée par BIGLIA, contrôle de l'effort outils SBS, variation de la vitesse de broche CSS. Tout cela en manière simple et interactive.



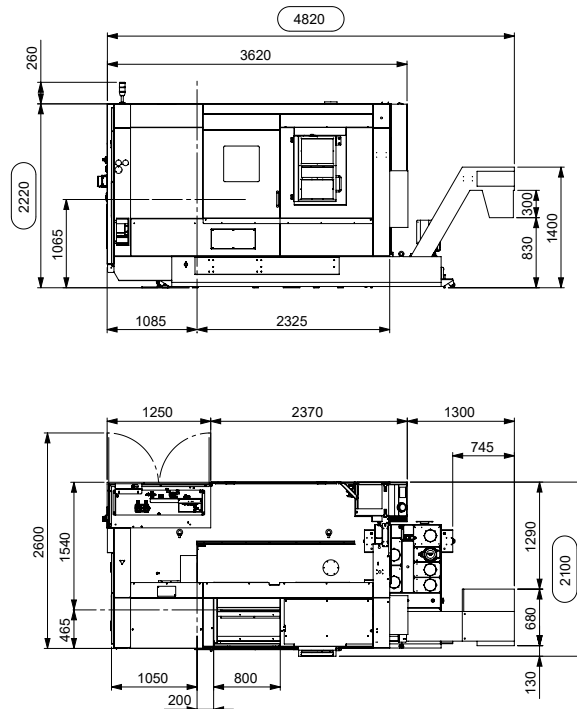
DIAGNOSTIC, ENTRETIEN ET GESTION

Contrôle constant et rapide des données pour la maintenance et les conditions de travail des principaux organismes de fonctionnement. Pressions de travail, moteurs, usures, niveaux de l'huile avec des simples instructions pour les modalités et les temps d'intervention.

TOUR MODELE		B750			B750 M			B750 SM			B750 Y			B750 YS			B1250			B1250 M			B1250 SM			B1250 Y			B1250 YS		
CAPACITE D'USINAGE																															
Diam. maxi d'usinage de barre	mm	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100			
Diam. maxi d'usinage conseillé en reprise	mm	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/450	552	552/450	552	553/450	552	552/450	552	552/450	552	553/450	552			
Longueur maxi usinable	mm	765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾		
Diamètre maxi en rotation	mm	680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500		
BROCHE PRINCIPALE																															
Rotation maxi	trs/min	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000			
Nez de broche	ASA	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"		
Alésage de broche	mm	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111			
Diamètre intérieur roulements	mm	110	130	150	110	130	150	110	130	150	110	130	150	110	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150			
Diamètre mandrin	mm	250	315	400	250	315	400	250	315	400	250	315	400	250	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400			
Puissance moteur S1-S3	kW	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38			
Couple maxi S1-S3	Nm	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014			
CONTRE-BROCHE																															
Rotation maxi	trs/min	--			--			4500			--			4500			--			--			4500			--			4500		
Nez de broche	ASA	--			--			6"			--			6"			--			--			6"			--			6"		
Alésage de broche	mm	--			--			77.5			--			77.5			--			--			77.5			--			77.5		
Diamètre intérieur fourreau	mm	--			--			70			--			70			--			--			70			--			70		
Diamètre intérieur roulements	mm	--			--			110			--			110			--			--			110			--			110		
Diamètre mandrin	mm	--			--			210-250			--			210-250			--			--			210 - 250			--			210 - 250		
Puissance moteur	kW	--			--			30-40			--			30-40			--			--			30 - 40			--			30 - 40		
Couple maxi	Nm	--			--			286			--			286			--			--			286			--			286		
Positionnement automatique axe B	mm	--			--			895			--			895			--			--			1130			--			1130		
Avance rapide axe B	m/min	--			--			24			--			24			--			--			24			--			24		
TOURELLE																															
Nombre de positions	N°	16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12		
Tige outil pour tournage int.	mm	25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25		
Tige outil pour tournage ext.	mm	32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50		
Temps d'indexage (1 outil)	sec	0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3		
OUTILS MOTORISES																															
Nombre de positions	N°	--			16/12			16/12			16/12			16/12			--			16/12			16/12			16/12			16/12		
Rotation maxi	trs/min	--			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			--			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)		
Puissance moteur	kW	--			12/15			12/15			12/15			12/15			--			12/15			12/15			12/15			12/15		
Couple maxi	Nm	--			35/37			35/37			35/37			35/37			--			35/37			35/37			35/37			35/37		
AXE C																															
Valeur min. programmable	°	--			0,001			0,001			0,001			0,001			--			0,001			0,001			0,001			0,001		
Vitesse avance rapide maxi	trs/min	--			100			100			100			100			--			100			100			100			100		
AXES																															
Course axe X	mm	305			305			305			305			305			305			305			305			305			305		
Course axe Y	mm	--			--			--			140			140			--			--			140			140			140		
Course axe Z	mm	860			860			860			860			860			1310			1310			1310			1310			1310		
Avance rapide axe X	m/min	18			18			18			18			18			18			18			18			18			18		
Avance rapide axe Y	m/min	--			--			--			7,5			7,5			--			--			7,5			7,5			7,5		
Avance rapide axe Z	m/min	24			24			24			24			24			24			24			24			24			24		
CONTRE-POINTE																															
Course automatique du fourreau	mm	--			--			--			--			--			150			150			--			150			--		
Diamètre du fourreau	mm	--			--			--			--			--			115			115			--			115			--		
Cône porte-pointe	CM	--			--			--			--			--			5			5			--			5			--		
Positionnement automatique	mm	--			--			--			--			--			1310			1310			--			1310			--		
CONTRE-POINTE AXE B																															
Cône contre-pointe	CM	4-5			4-5			--			4-5			--			5/4			5/4			5/4			5/4			--		
Positionnement automatique axe B	mm	910			910			--			910			--			1140			1140			1140			1140			--		
Avance rapide axe B	m/min	15			15			--			15			--			15			15			15			15			--		
SYSTEME D'ARROSAGE																															
Capacité du bac	l	300			300			300			300			300			300			300			300			300			300		
Débit nominal	l/min	60			60			60			60			60			60			60			60			60			60		
Puissance moteur pompe	kW	1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1		
DIMENSIONS - POIDS																															
Machine avec convoyeur de copeaux	cm	528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h		
Hauteur broche au sol	mm	1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065		
Poids avec convoyeur de copeaux	kg	7250			7350			7500			7450			7600			7850			7950			8250			8100			8400		

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE

B750



B1250

