

BMX51Y-Y2

BMX70Y-Y2

BMX80Y-Y2



BMX51 BMX70 BMX80

I nuovi **BMX51/70/80** costituiscono la quarta generazione di centri di tornitura bimandrino/bitorretta **QUATTRO** progettata per rispondere alle esigenze del settore della torniera da barra: un tornio multi torretta polifunzionale veloce per la lavorazione completa in un unico attrezzaggio di pezzi complessi. La nuova serie, disponibile con passaggio barra **51, 70 e 80mm** si rinnova con l'adozione di un massiccio basamento a 45°, di potenti elettromandri sincroni e torrette a **15** posizioni con **trasmissione diretta** agli utensili motorizzati.

Versioni disponibili

BMX51/70/80 Y

- 2 torrette a 15 posizioni motorizzate
- 2 mandrini con asse C
- 1 asse Y

BMX51/70/80 Y2

- 2 torrette a 15 posizioni motorizzate
- 2 mandrini con asse C
- 2 assi Y



Torrette Biglia

Il **BMX51/70/80** è equipaggiato con due veloci e robuste torrette Biglia a 15 posizioni con **trasmissione diretta** agli utensili motorizzati. Il cuore di queste torrette è costituito dal **motore integrato nel disco portautensili** raffreddato e stabilizzato termicamente con potenza di 12,5 kW, coppia di 34,5 Nm e velocità rotazione di 10.000 giri/min che aziona direttamente il portautensile con i seguenti vantaggi:

- Minimizzazione vibrazioni e migliore finitura superficiale
- Eliminazione delle perdite di potenza e dei giochi
- Maggiore silenziosità

Centri di tornitura bimandrino a 2 torrette dalla barra al pezzo finito in un solo ciclo

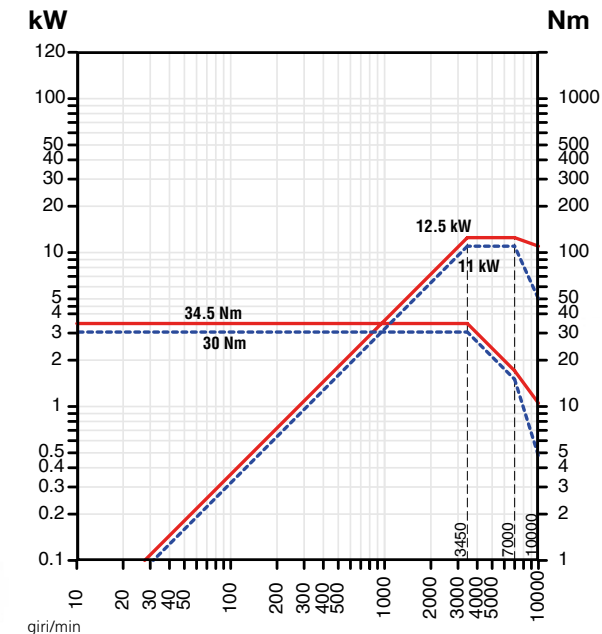
Struttura e basamento

La riuscita combinazione tra il generoso dimensionamento dei principali elementi meccanici (torrette, basamento con struttura rinforzata del 25%, guide a rulli sugli assi Z e guide prismatiche sugli assi X e Y), la potenza dei motori mandrino e degli utensili motorizzati consentono di ottenere i seguenti vantaggi:

- Elevata rigidità e smorzamento delle vibrazioni per la lavorazione dei materiali più tenaci
- Riduzione dei tempi ciclo e maggiore durata degli utensili
- ideale evacuazione del truciolo
- ergonomia ed accessibilità per facilitare l'attrezzamento
- Maggiore numero di utensili disponibili per la lavorazione di pezzi complessi



Motore utensili motorizzati

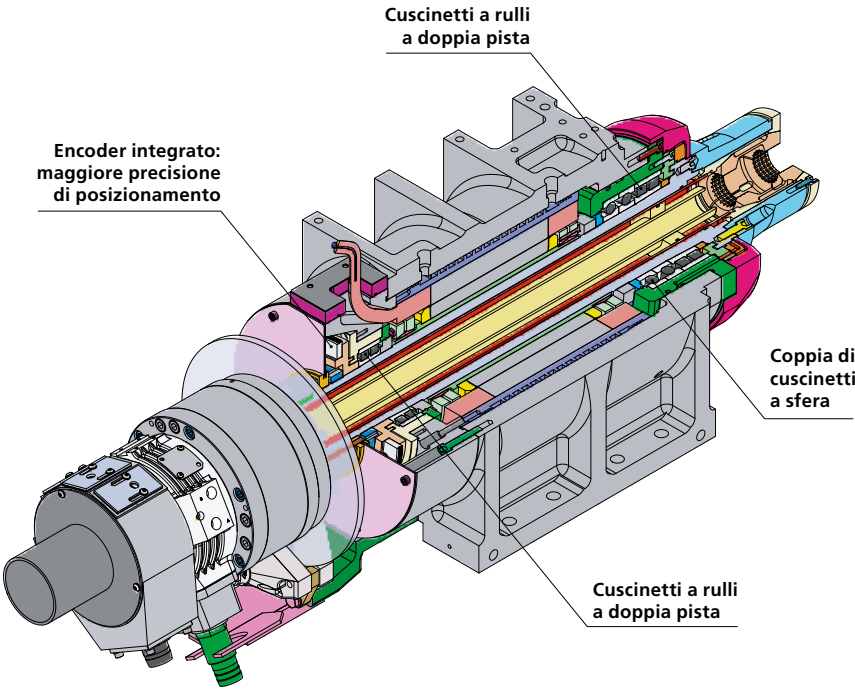


Servo torretta a 15 posizioni con trasmissione diretta

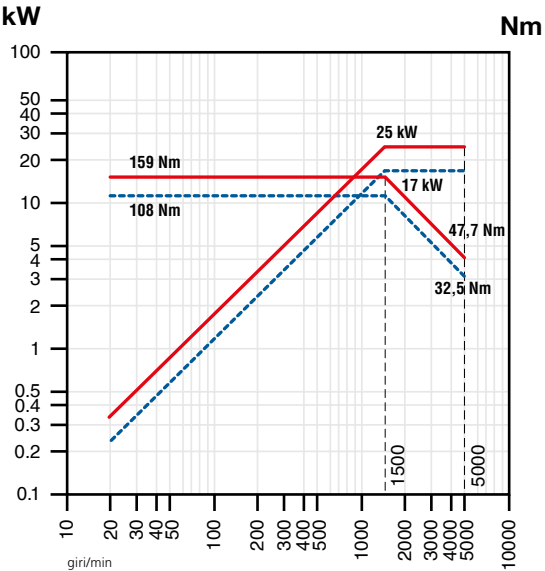


MANDRINI CON MOTORE INTEGRATO

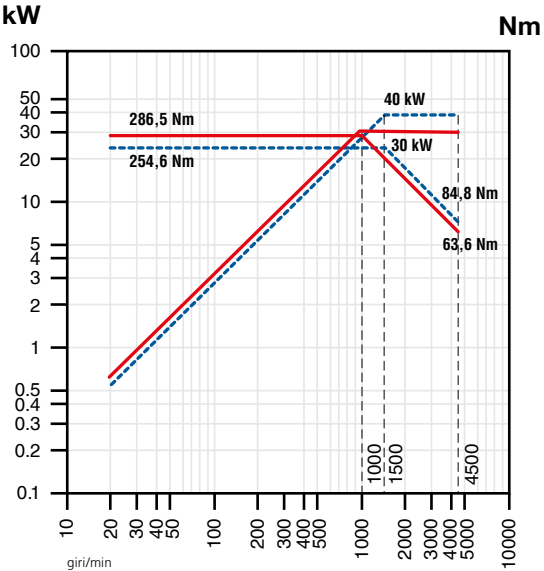
Il **BMX51/70/80** è equipaggiato con ettromandri pressurizzati azionati da motori sincroni raffreddati a liquido con valori di coppia, potenza, velocità al vertice della loro categoria e realizzati con una combinazione di cuscinetti a sfere e rulli cilindrici di alta precisione e rigidità. La rigidezza meccanica abbinata a potenza e coppia disponibili ad un basso numero di giri, consentono notevoli asportazioni così come l’ottenimento di elevati valori di rotondità e finitura superficiale.



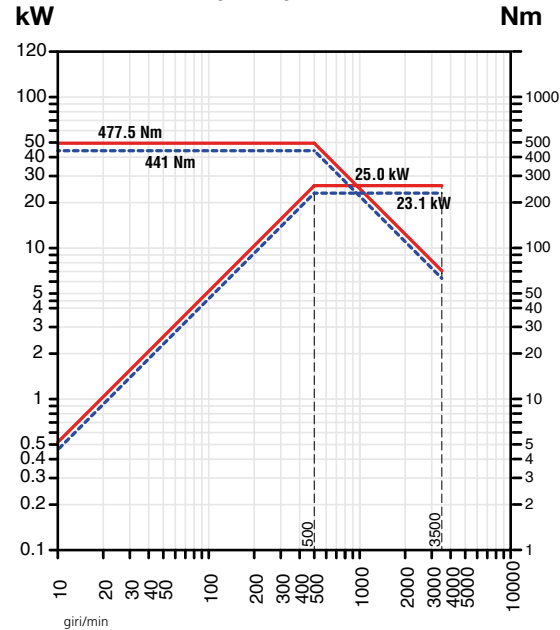
Mandrino principale - Contromandrino ASA 5 PB51"



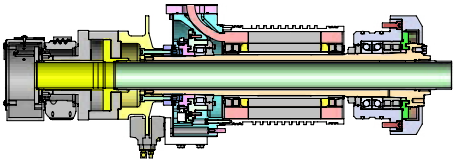
Mandrino principale ASA 6 PB 70"



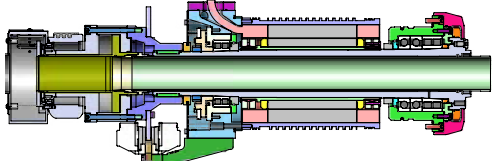
Mandrino principale ASA 8" PB80



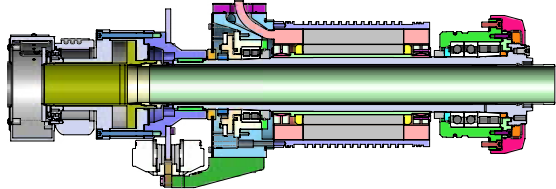
ASA 5"



ASA 6"



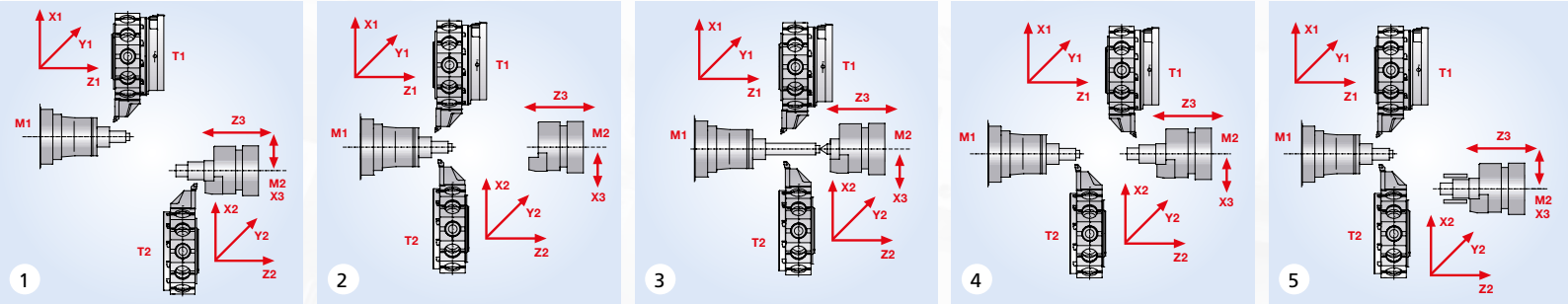
ASA 8"



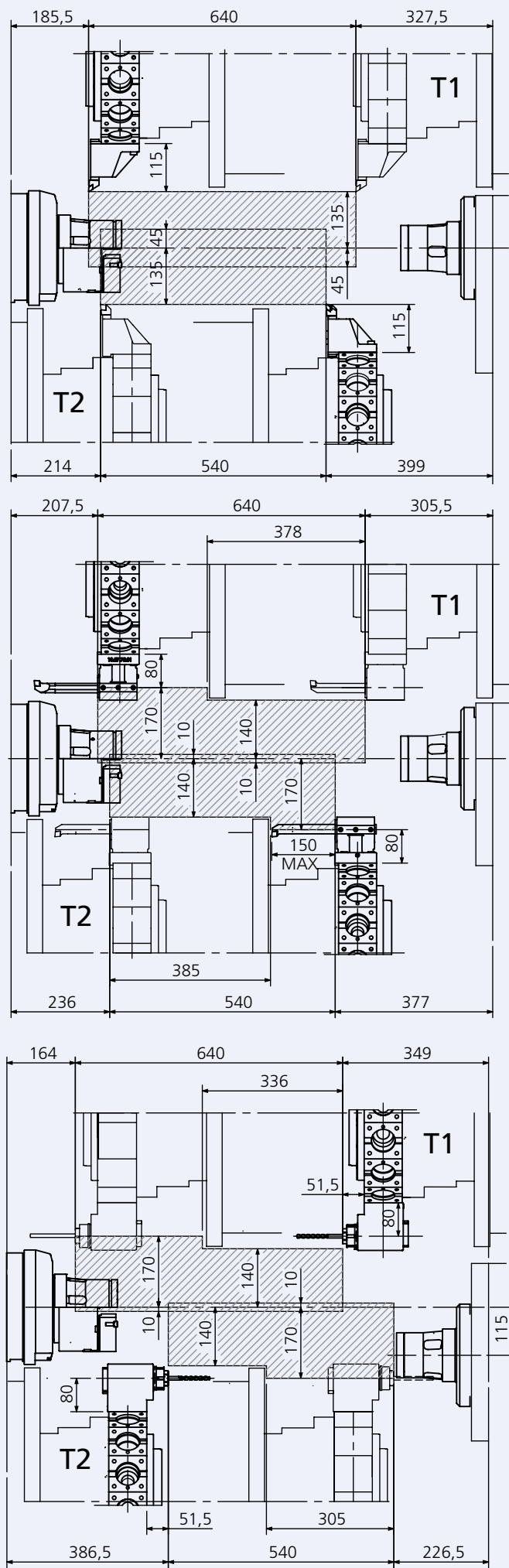
Contromandrino

La particolare disposizione delle torrette e del contromandrino con movimento longitudinale e trasversale controllati dal CN (assi Z3 ed X3) consentono di combinare con efficienza e flessibilità la lavorazione sui due mandri con i seguenti vantaggi:

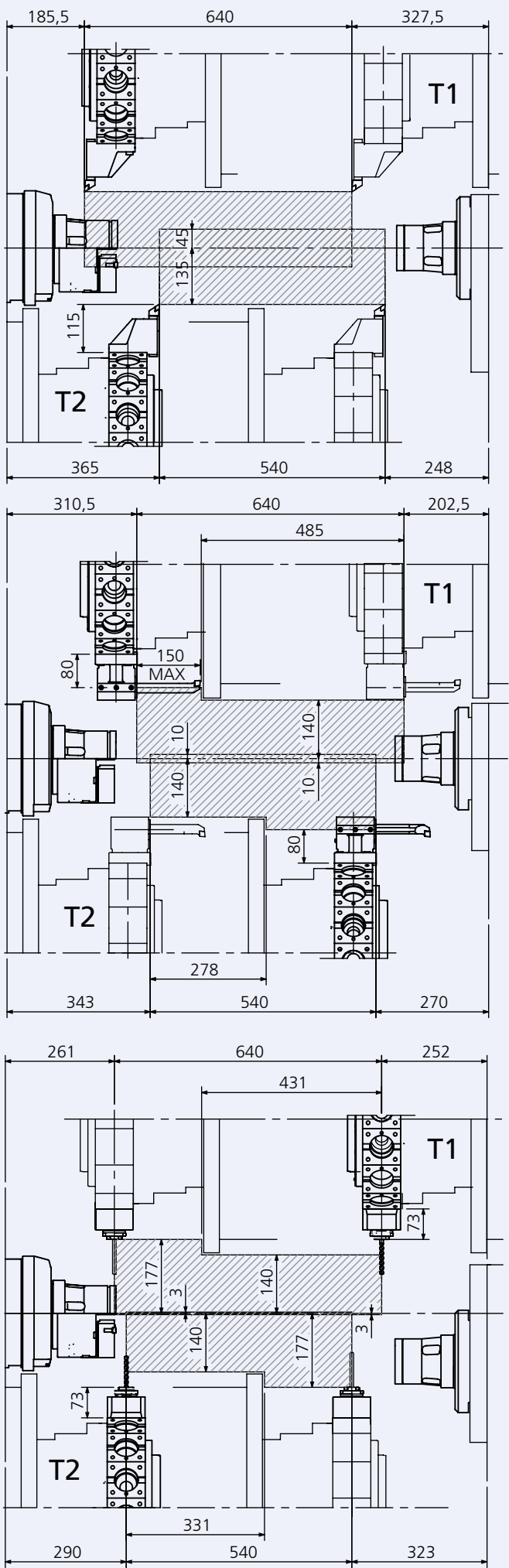
- Lavorazione simultanea in di entrambe le estremità del pezzo
- Lavorazione in “quattro assi con entrambe le torrette sul mandrino principale per un bilanciamento ottimale del processo produttivo
- Scarico pezzo finito in tempo mascherato
- Riduzione dei tempi morti e Maggiore produttività (fino al 50%)
- Eliminazione interferenze tra le aree di lavoro delle due torrette
- Lavorazione simultanea ad “inseguimento” con tre utensili grazie alla funzione “Superimposition”



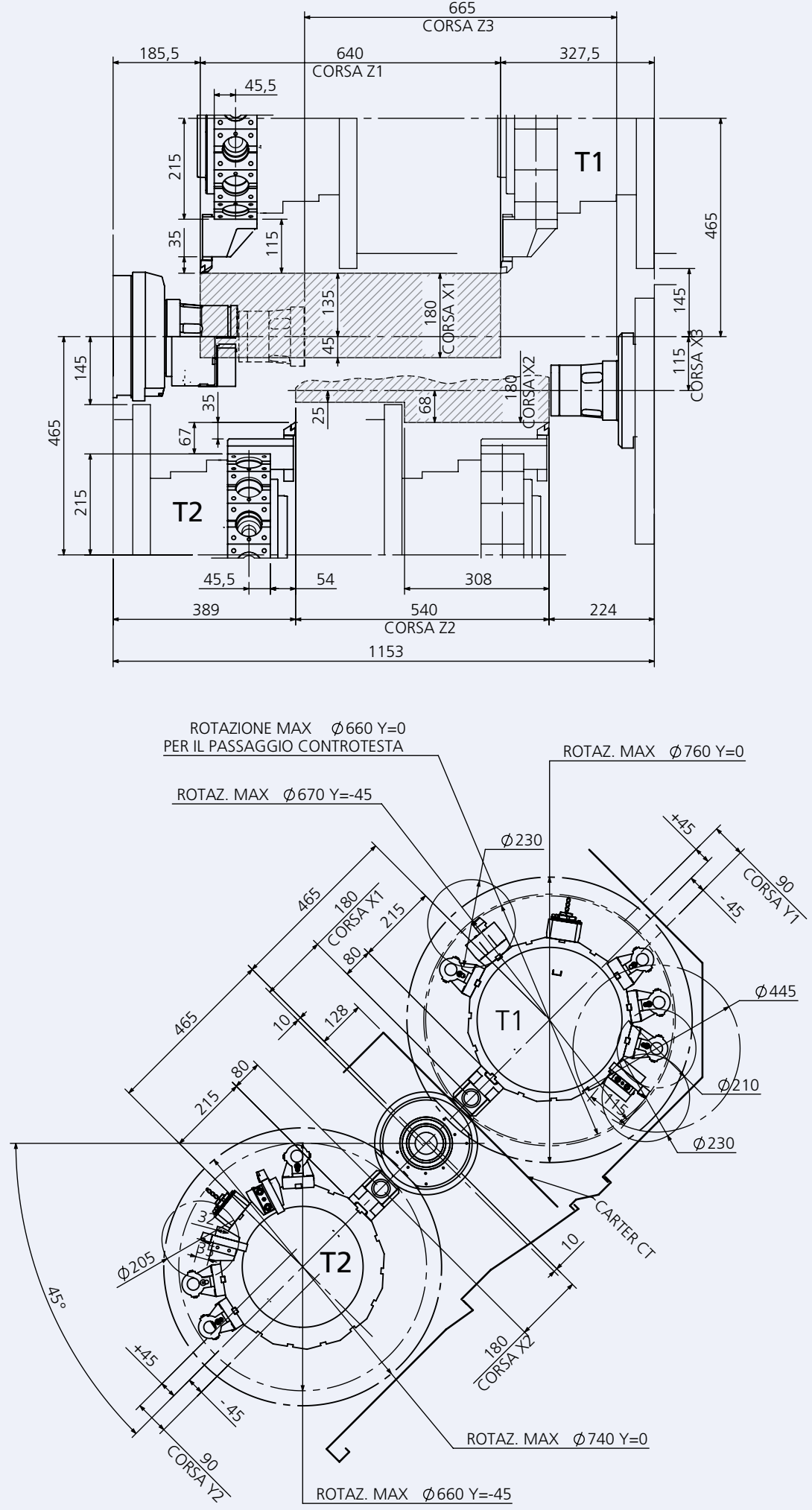
AREE DI LAVORO VERSO MANDRINO PRINC.



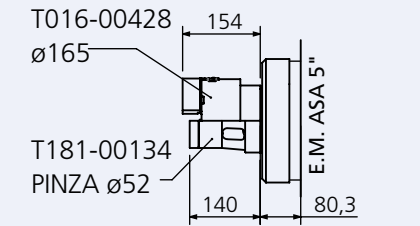
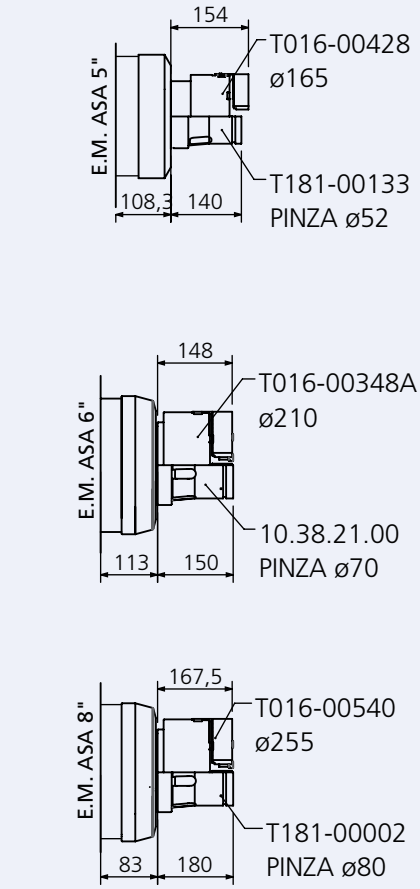
AREE DI LAVORO VERSO CONTROTESTA



CORSE ASSI



PARTE ANTERIORE DEL MANDRINO



Ampia dotazione di allestimenti e accessori

ALLESTIMENTO STANDARD

- 2 elettromandriani raffreddati a liquido
- 2 torrette Biglia a 15 posizioni con trasmissione diretta agli utensili motorizzati
- Contromandrino con movimento assiale/radiale, espulsore

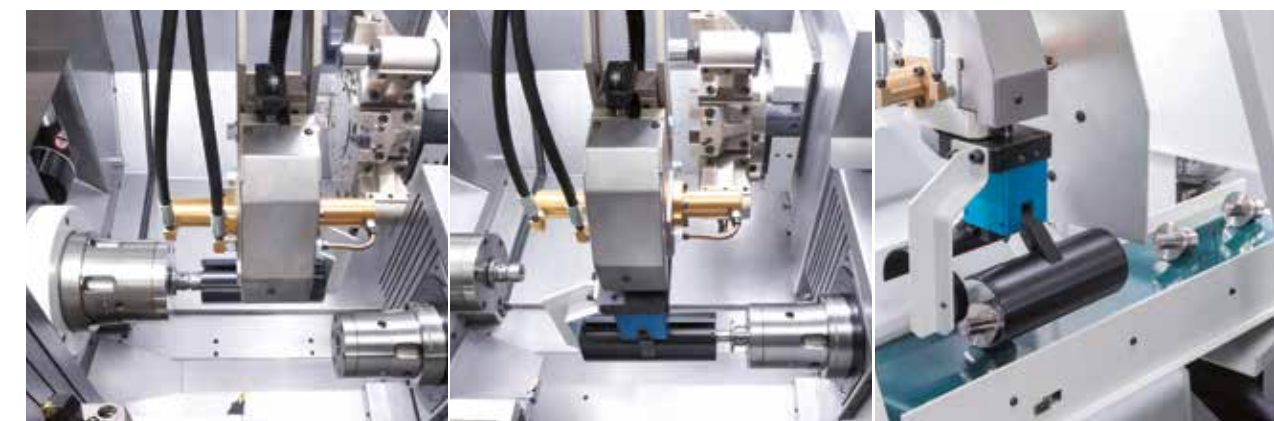
- Predisposizione per spingibarra
- Scaricatore automatico pezzi finiti
- Nastro convogliatore pezzi finiti
- Trasportatore trucioli
- Impianto refrigerante con pompe a 7 bar e filtri

OPZIONI PRINCIPALI

- Azzeratore utensili
- Pressione refrigerante 40/70 bar
- Monitoraggio usura/rottura utensili
- Software Rompitruciolo
- Aspiratore fumi
- Autoaccensione preriscaldamento programmabile

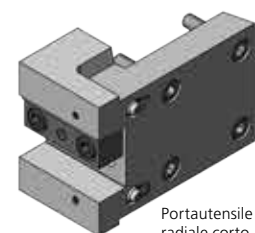
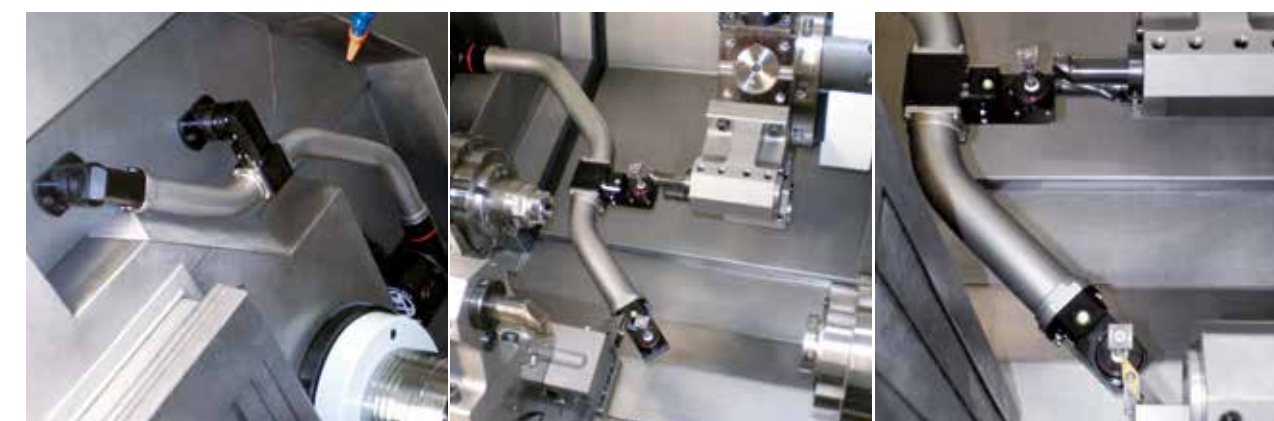
SCARICATORE AUTOMATICO PROGRAMMABILE

Il braccio scaricatore dei pezzi finiti è programmabile da CNC e consente di scaricare, in tempo mascherato, i pezzi finiti.

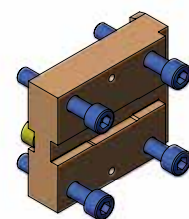


AZZERATORE UTENSILI

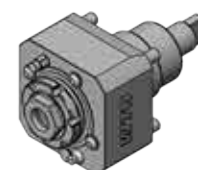
Il dispositivo facilita l'azzeramento degli utensili rendendolo rapido e sicuro.



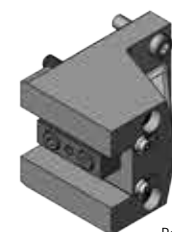
Portautensile radiale corto 20x20
10.88.02.00



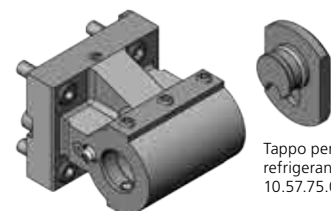
Distanziale H=25
10.88.19.00



(A) Mandrinetto radiale
T134-00242 ER25-QF
T134-00089C ER32
● T134-00243 ER25-QF
● T134-00092B ER32



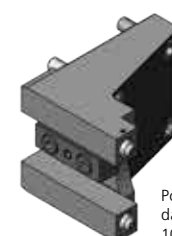
Portautensile 20x20
10.57.60.00



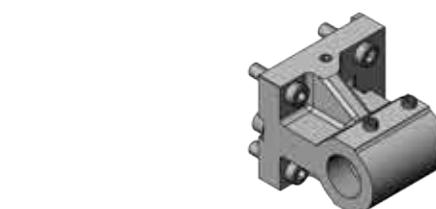
Portabareno Ø32
10.57.75.00



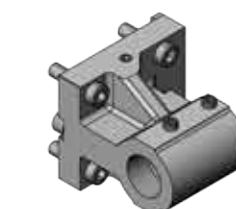
(A) Mandrinetto assiale
T134-00212A ER25
T134-00210A ER32
● T134-00213A ER25
● T134-00211A ER32



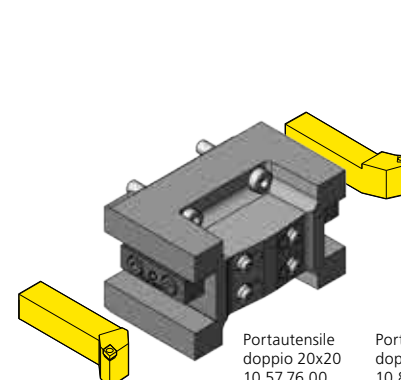
Portautensile da taglio 20x20
10.57.77.00



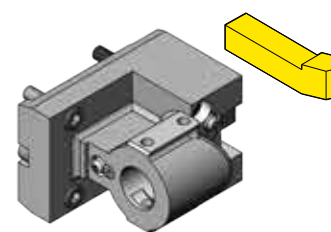
Portautensile da taglio 25x25
0088-00047



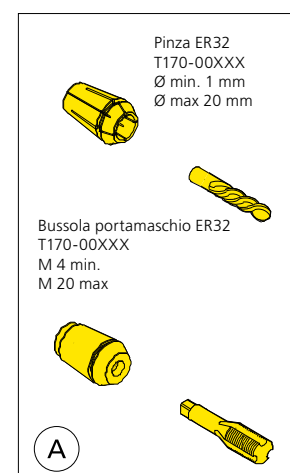
Portabareno Ø32 arretrato
10.57.74.00



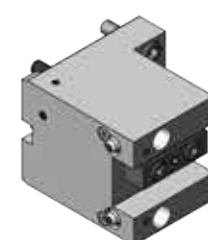
Portautensile doppio 20x20
10.57.76.00



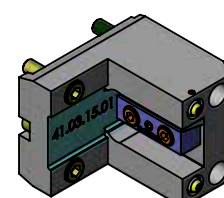
Portabareno Ø32 e portautensile 20x20
10.57.91.00



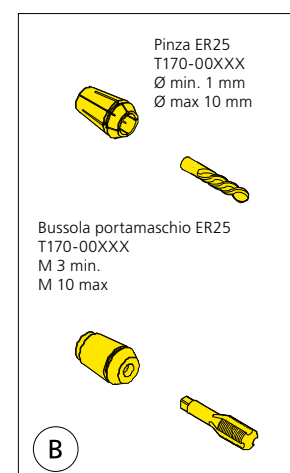
(A)



Portautensile frontale 25x25
41.03.36.00



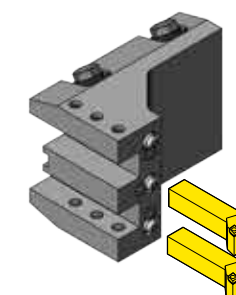
Portautensile radiale arretrato 20x20
41.03.15.00



(B)



* Supporto a coda di rondine
10.57.92.00



* Portautensile verticale doppio
41.03.25.00



C A R A T T E R I S T I C H E T E C N I C H E

		BMX 51-Y2	BMX 70-Y2	BMX 80-Y2
CAMPO DI LAVORO				
Max. diam. lavorabile da barra	mm	51	70	80
Max. diametro lavorabile da ripresa	mm	270	270	270
Max. lunghezza lavorabile	mm	640	640	640
Max. diametro rotante	mm	270	270	270
MANDRINO PRINCIPALE				
Velocità max. di rotazione	giri/min	5000	4500	3500
Naso Mandrino	ASA	5"	6"	8"
Foro mandrino	mm	59,5	78	91
Diametro interno cuscinetti	mm	90	110	130
Autocentrante diametro	mm	165 / 210	210 / 250	210 / 250
Potenza motore	kW	17 / 25	30 / 40	23 / 25
Coppia motore	Nm	108 / 159	255 / 286	441 / 477
Asse C: minimo valore programmabile	°	0,001°	0,001°	0,001°
CONTROTESTA				
Velocità max. di rotazione	giri/min	5000	5000	5000
Naso mandrino	ASA	5"	5"	5"
Foro mandrino	mm	59.5	59.5	59.5
Foro passante utile	mm	50	50	50
Diametro interno cuscinetti	mm	90	90	90
Autocentrante diametro	mm	165 / 210	165 / 210	165 / 210
Potenza motore	kW	17 / 25	17 / 25	17 / 25
Coppia motore	Nm	108 / 159	108 / 159	108 / 159
Asse C: minimo valore programmabile	°	0.001°	0,001°	0,001°
TORRETTA SUPERIORE 1 - INFERIORE 2				
Numero posizioni	N°	15	15	15
Tempo rotazione (1 pos)	sec	0,15	0,15	0,15
Utensili motorizzati: n° di posizioni	N°	15	15	15
Velocità di rotazione max.	giri/min	6000 / 10000	6000 / 10000	6000 / 10000
Potenza motore	kW	11 / 12,5	11 / 12,5	11 / 12,5
Coppia motore	Nm	30 / 34,5	30 / 34,5	30 / 34,5
Assi X1-X2: corsa - rapido	mm-m/min	180 - 18	180 - 18	180 - 18
Assi Z1-Z2: corsa - rapido	mm-m/min	640-540 - 30	640-540 - 30	640-540 - 30
Assi Y1-Y2: corsa - rapido	mm-m/min	90 - 9	90 - 9	90 - 9
REFRIGERANTE				
Capacità vasca	l	500	500	500
Potenza totale delle 3 elettropompe	kW	3,7	3,7	3,7
DIMENSIONI - PESO				
Ingombro con evacuatore trucioli	mm	5300 x 2235 x 2380 h		
Altezza centro mandrino	mm	1280	1280	1280
Peso con trasportatore trucioli	kg	10800	11000	11300

Controllo numerico FANUC 31i-Mod. B Plus iHMI con Video a colori LCD 15" tattile. Trasmissione dati tramite porta ethernet, memory card, USB, RS232. Importazione diretta files DXF.



i-HMI INTERFACCIA GRAFICA INTERATTIVA

i-HMI è la nuova interfaccia uomo-macchina, video a colori 15" touch screen. Con il nuovo i-HMI l'operatore può con un semplice tocco accedere a tutte le funzioni che il CNC mette a disposizione. Dalla pianificazione del lavoro, alle pagine personalizzate dalla BIGLIA, alla visualizzazione in tempo reale delle condizioni di lavoro, per arrivare all'inserimento della documentazione tecnica specifica.



VISUALIZZAZIONE DEI DATI

Visualizzazione dei dati utili durante la lavorazione; dalla posizione corrente degli assi e gli avanzamenti di lavoro, alle informazioni relative alle velocità e assorbimento corrente dei mandrini, funzioni G modali e programma di lavoro. Il tutto in una unica videata e in tempo reale.



MANUAL GUIDE: FACILITÀ, RAPIDITÀ E SICUREZZA DI PROGRAMMAZIONE

Il software dispone di interfaccia grafica che consente di creare i programmi in modo semplice con un numero limitato di operazioni

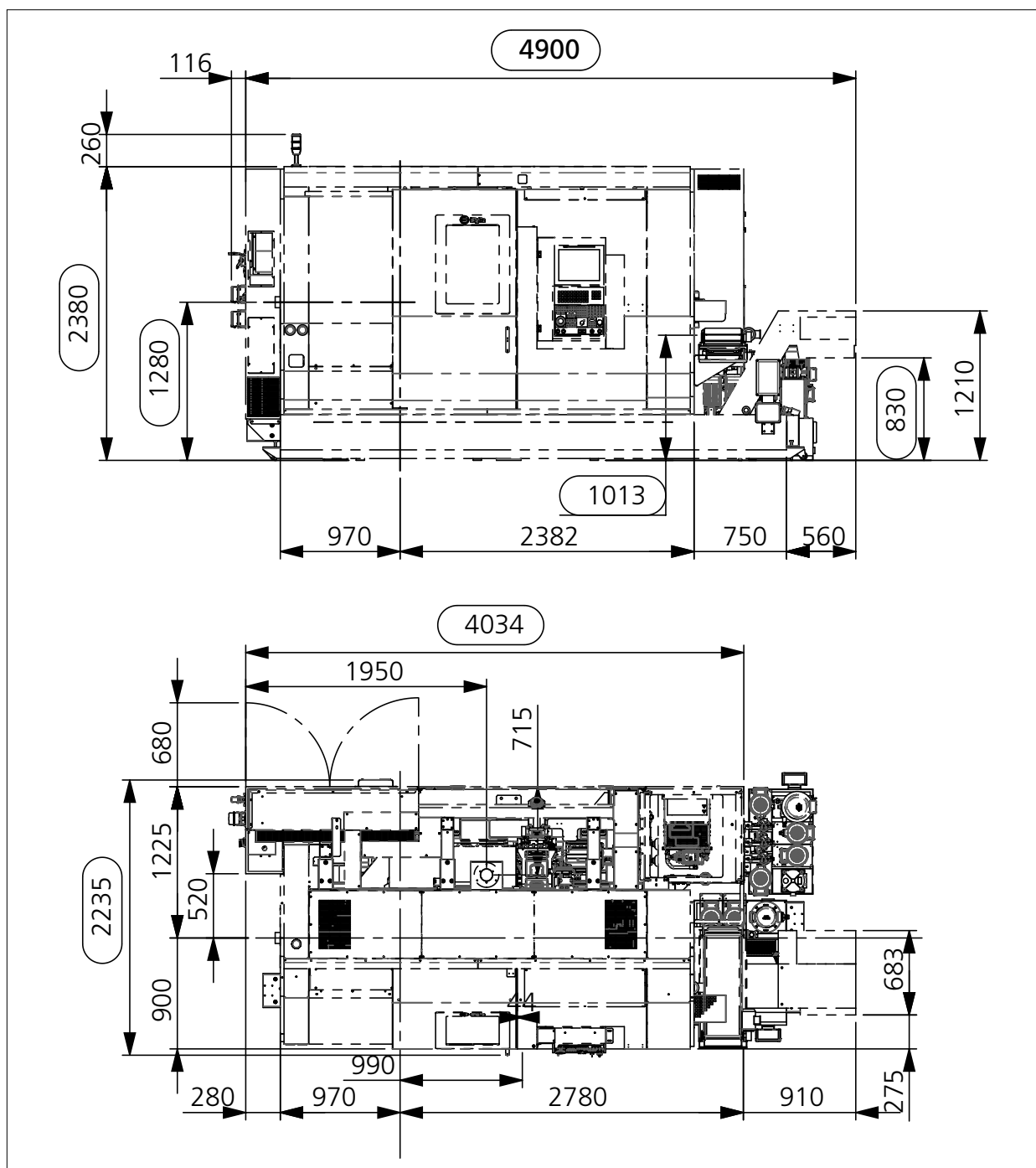
Funzioni principali

- Cicli di taglio avanzati di Tornitura e Fresatura
- Capacità di risolvere complesse geometrie del profilo
- Funzione per la gestione geometria utensili
- Taglio in automatico di eventuale materiale residuo
- Simulazione in 3D della lavorazione

BMX 51-Y2 BMX 70-Y2 BMX 80-Y2

INGOMBRO MACCHINA

BMX



THE TURNING TECH