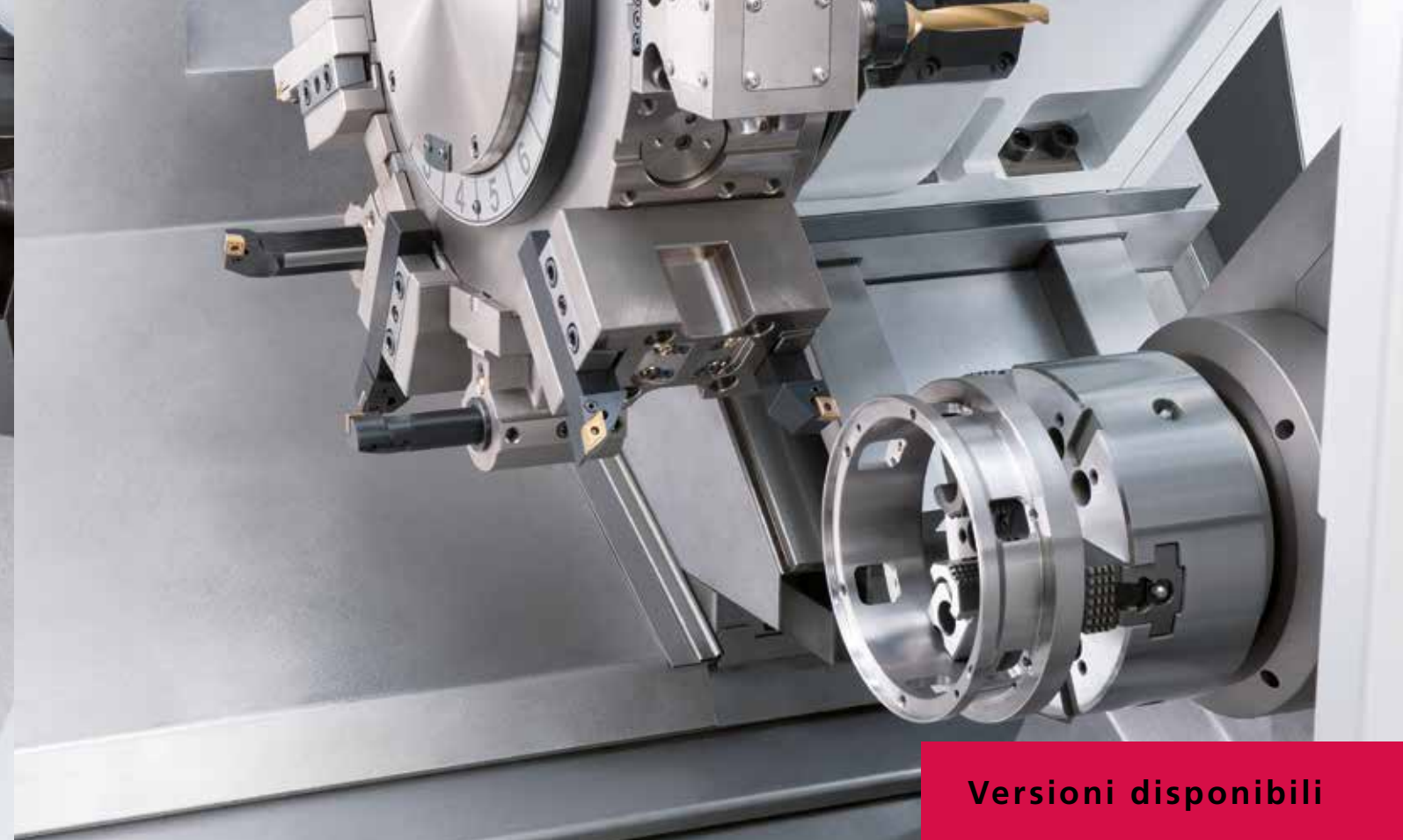


B750 | B1250





Tecnologia all'avanguardia: produttività insuperabile.

B750



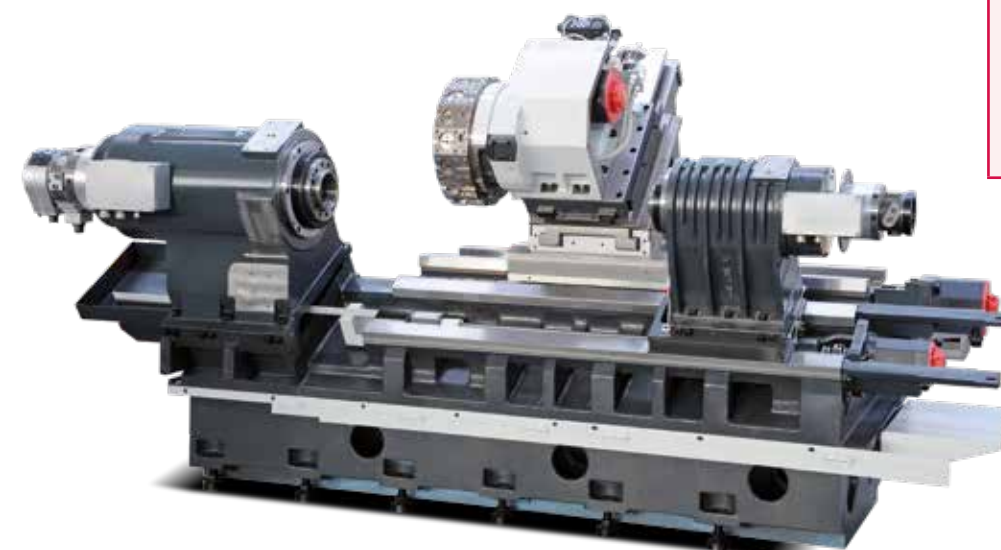
La serie **B750/B1250** costituisce lo "stato dell'arte" dei centri di tornitura polifunzionali. Il cuore di questa serie di torni è rappresentato dalla presenza delle **guide prismatiche su tutti gli assi e dalla torretta con motore integrato e trasmissione diretta agli utensili motorizzati**. Disponibile in due modelli con lunghezza di 750 e 1250 mm e 10 versioni, la gamma B750/1250 offre un ampio ventaglio di possibilità produttive: dalla tornitura universale alla lavorazione completa di pezzi complessi grazie agli utensili motorizzati, l'asse C, l'asse Y, alla contropunta automatica CN e il contromandrino.

Grande produttività

Grazie al massiccio basamento in ghisa con guide prismatiche su tutti gli assi caratterizzato da elevata stabilità e assorbimento ottimale delle vibrazioni, alla robusta torretta BIGLIA con ridotti tempi di indexaggio (0,215 sec.) e alla notevole capacità di asportazione in tornitura e fresatura dei nuovi motori potenziati.

Maggiore precisione

ottenuta mediante la struttura termo simmetrica e la stabilizzazione delle fonti di calore (mandrini, torretta e olio idraulico).



Versioni disponibili

B750 / B1250

- Macchina base con contropunta automatica a CN

B750M / B1250M

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C
- Contropunta automatica a CN

B750SM / B1250SM

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C mandrino principale
- Contromandrino con asse C

B750Y / B1250Y

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C
- Asse Y
- Contropunta automatica a CN

B750YS / B1250YS

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C mandrino principale
- Asse Y
- Contromandrino con asse C



Ampia configurabilità e grande capacità di asportazione.

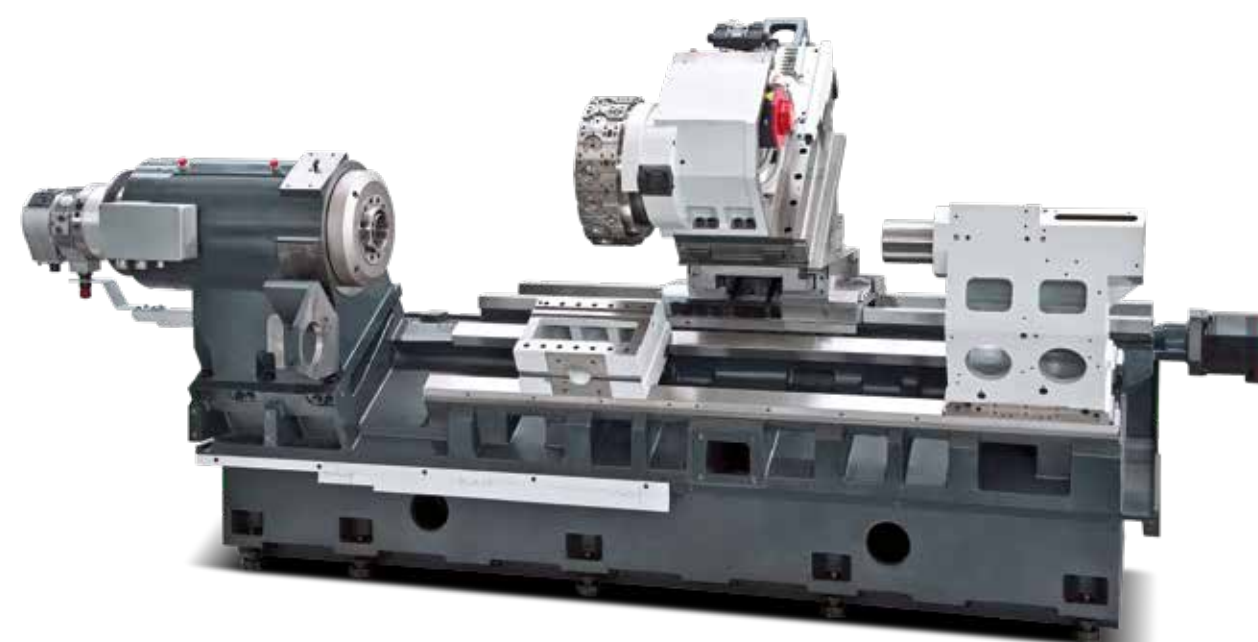
B1250



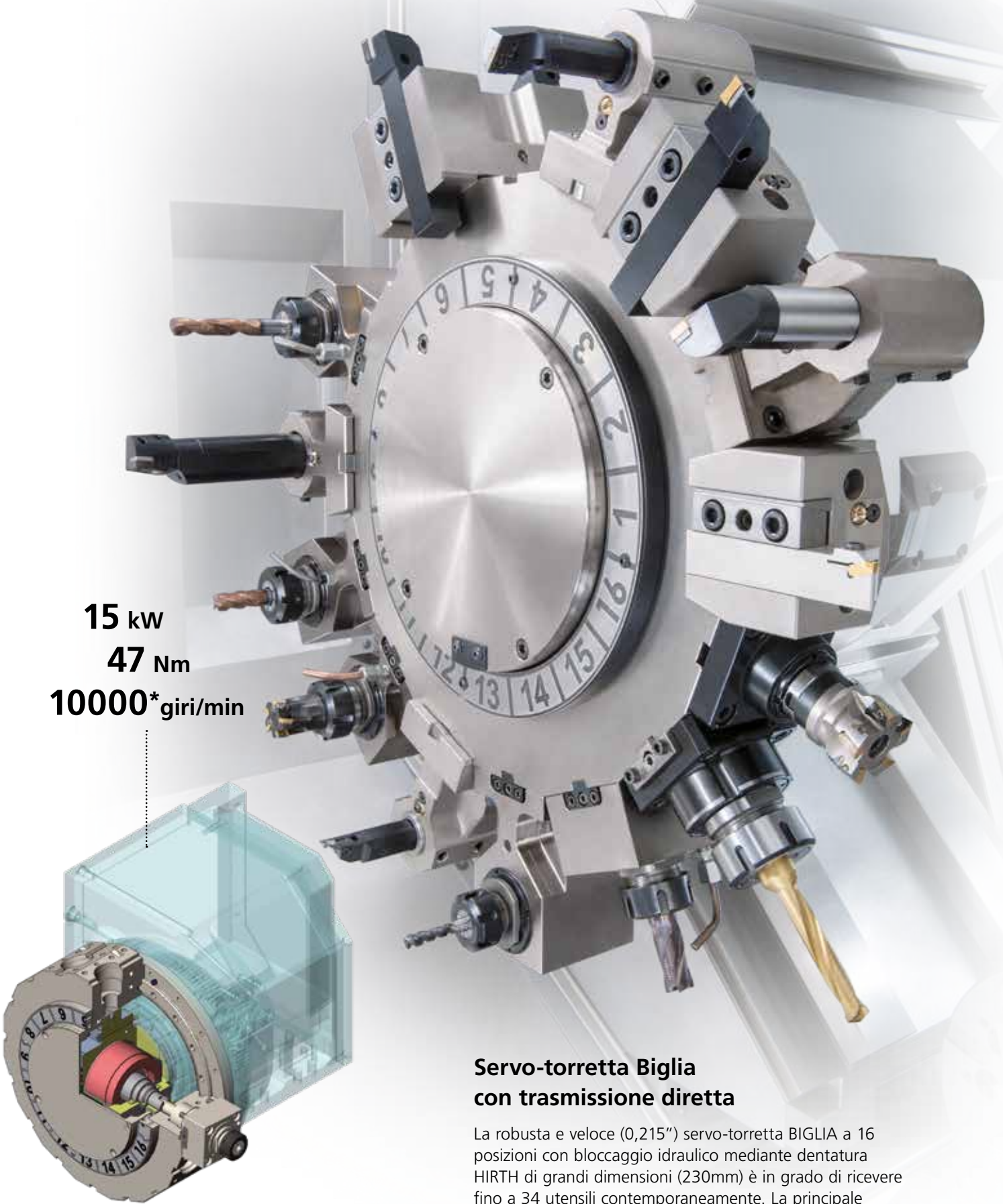
Il modello **1250** è la versione pensata per la lavorazione di alberi caratterizzata da 1310mm di corsa longitudinale, da una robusta contropunta programmabile con canotto idraulico diam 115mm e dalla possibilità di montare una lunetta automatica movimentata mediante motore asse.

Stabilità termica

Al fine di mantenere stabile la precisione, la temperatura delle principali fonti di calore viene mantenuta costante mediante una unità di raffreddamento.



Torretta con motore integrato.



15 kW
47 Nm
10000* giri/min

Servo-torretta Biglia con trasmissione diretta
La robusta e veloce (0,215") servo-torretta BIGLIA a 16 posizioni con bloccaggio idraulico mediante dentatura HIRTH di grandi dimensioni (230mm) è in grado di ricevere fino a 34 utensili contemporaneamente. La principale novità è costituita dalla trasmissione degli utensili motorizzati dove il moto viene trasmesso direttamente dal motore integrato al portautensile rotante.



* Velocità max. limitata a 6000 giri/min per limitazione portautensili rotanti.

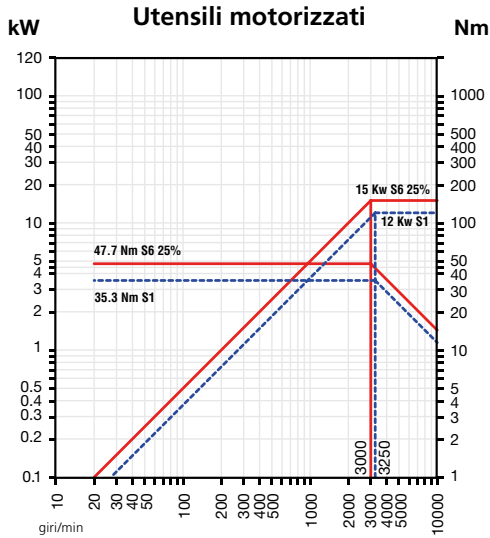


Utensili motorizzati

Il cuore di questa torretta è il potente motore integrato nel disco portautensili (15 KW-10.000* giri max) raffreddato e stabilizzato termicamente che aziona gli utensili motorizzati. La catena cinematica è stata eliminata e la trasmissione del moto avviene con accoppiamento diretto tra il motore integrato ed il portautensile. I principali vantaggi di questa soluzione sono:

- MINIMIZZAZIONE VIBRAZIONI
- ELIMINAZIONE DELLE PERDITE DI POTENZA E DEI GIOCHI DOVUTI ALLA TRASMISSIONE MECCANICA
- RIDUZIONE DELLA GENERAZIONE DI CALORE

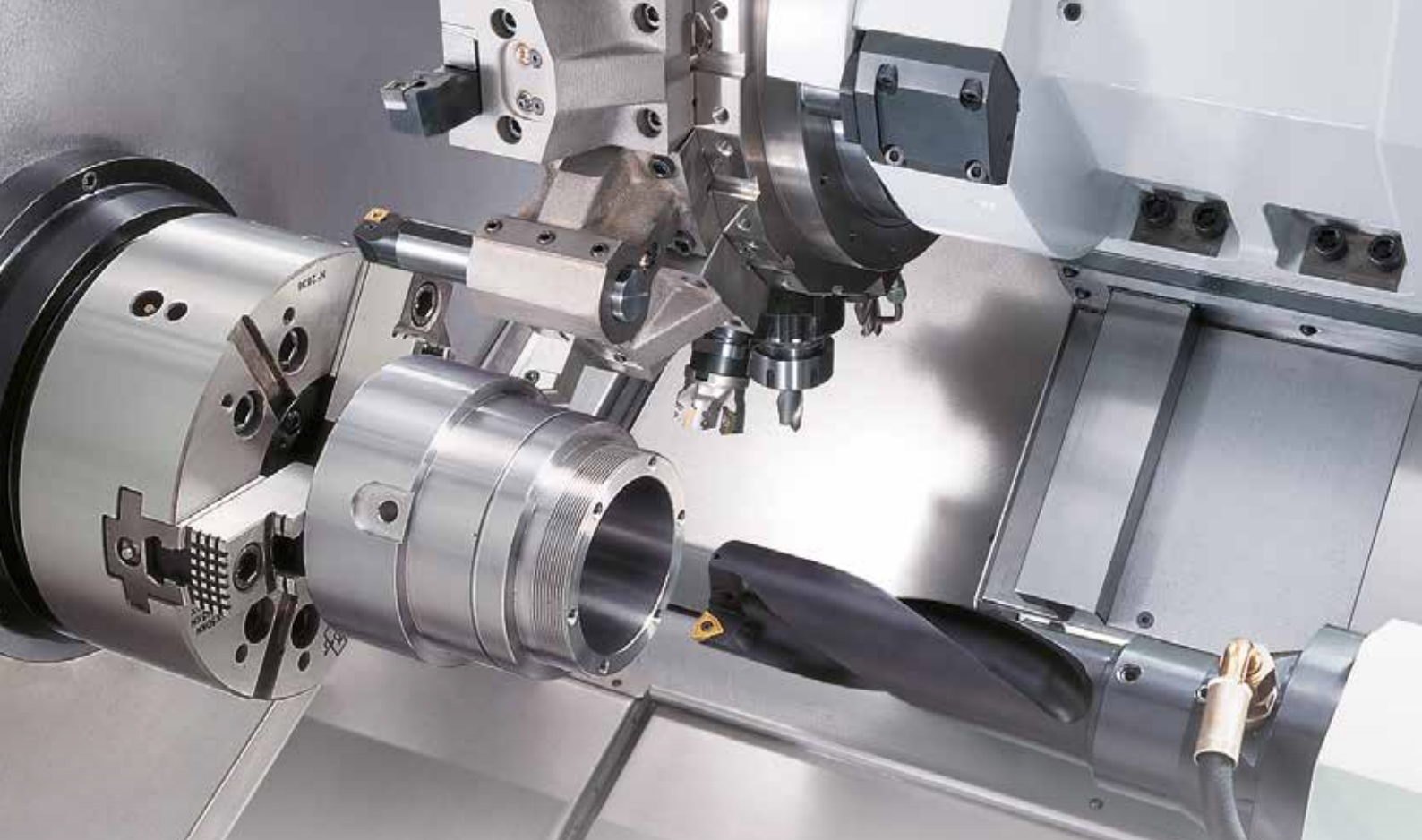
Il tutto si traduce in migliore finitura superficiale, aumentata rigidità e capacità di asportazione, maggiore silenziosità.



Capacità di lavorazione - Materiale C40 (versioni M-SM-Y-YS)

LAVORAZIONE CON UTENSILI MOTORIZZATI					
FRESATURA			FORATURA		
Diametro fresa a spianare	mm	40	Diametro punta ad inserti	mm	30
Numero inserti a 45°	N°	4	Giri mandrino	giri/min	800
Giri mandrino	giri/min	1600	Velocità di taglio	m/min	85
Profondità di passata assiale	mm	3	Avanzamento	mm/min	120
Profondità di passata radiale	mm	32	Avanzamento	mm/giro	0,1
Velocità di taglio	m/min	200	Volume di truciolo asportato	cm³/min	56,5
Avanzamento	mm/min	765	MASCHIATURA		
Volume di truciolo asportato	cm³/min	73	Maschio	mm	20x1,5

* Velocità max. limitata a 6000 giri/min per limitazione portautensili rotanti.



Mandrini

I mandrini della serie B750/1250 (tutti elettromandrini raffreddati a liquido), disponibili con passaggi barra da 70 mm fino a 102 mm, sono azionati da motori ad altissime prestazioni con potenze da 22 kW a 38 kW e coppia da 286 Nm a 1014 Nm disponibili ad un basso numero di giri. Essi sono realizzati con una combinazione di cuscinetti a rulli cilindrici e sfere e consentono notevoli asportazioni così come l'ottenimento di elevati valori di finitura superficiale e rotondità.

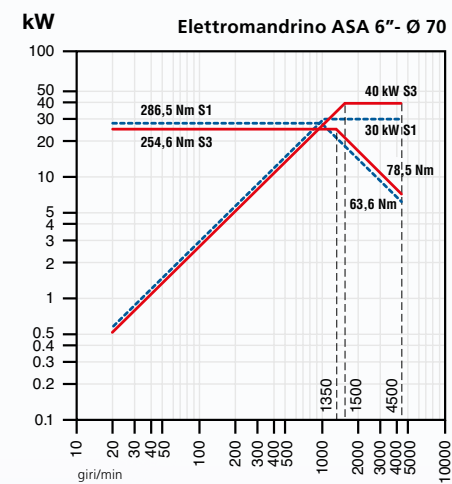


TAGLIE DISPONIBILI

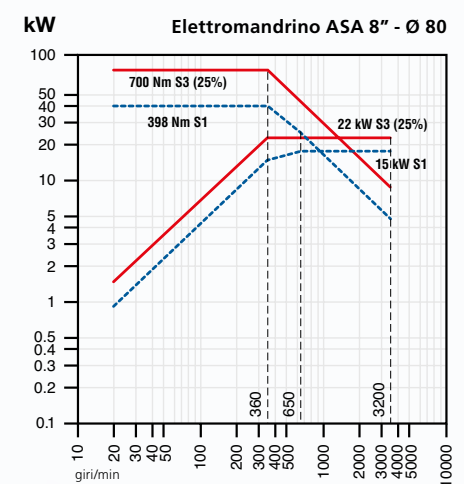
Elettromandrini	Foro (mm)	giri/min*	kW*	Nm*
ASA 6"	71	4500	40	286
ASA 8"	82	3200	22	700
ASA 8"	95/102,5	3000	38	1014

* Prestazioni max.

DIAGRAMMI COPPIA POTENZA

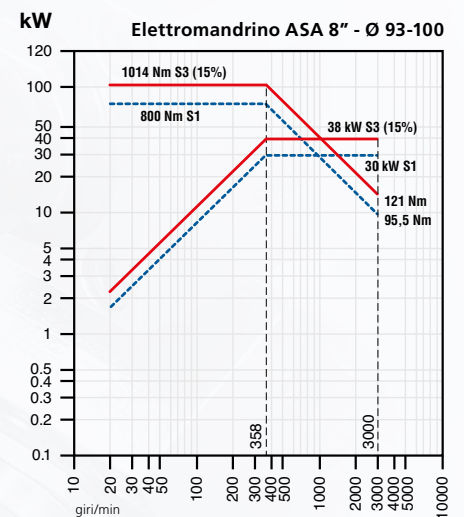


B750

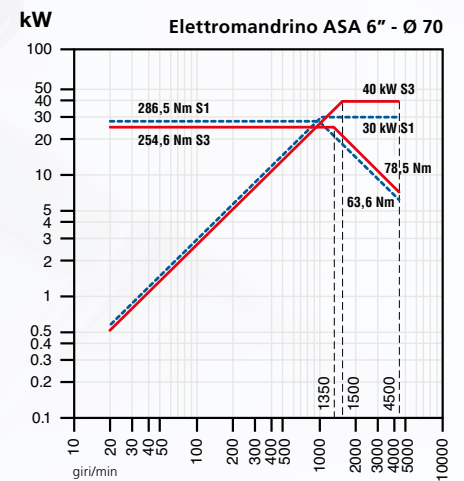


B750-B1250

MANDRINI PRINCIPALI



B750-B1250



B750-B1250

CONTROMANDRINO

Ampia dotazione di allestimenti e accessori.

Allestimento standard

- Basamento monolitico in ghisa stabilizzata
- Torretta servo azionata a 12/16 posizioni
- Dotazione completa di portautensili
- Sistema di raffreddamento
- Trasportatore trucioli
- Lampada stato macchina
- Impianto refrigerante media pressione con filtro
- Armadio elettrico climatizzato

Opzioni principali

- Azzeratore utensili
- Refrigerante ad alta pressione
- Contropunta girevole
- Filtro refrigerante
- Kit per lavorazione da barra
- Nastro convogliatore pezzi finiti
- Disoleatore
- Aspiratore fumi
- Monitoraggio sforzo utensili SBS
- Porta automatica

Contromandrino

Il contromandrino effettua il trasferimento del pezzo e la lavorazione della seconda faccia in automatico.

È dotato di controllo di spinta dell'asse B e espulsore pneumatico con verifica presenza pezzo (opzione in abbinamento al kit per lavorazione da barra) che consentono di lavorare in massima sicurezza.



Azzeratore utensili (opzionale)

Questo dispositivo facilita l'azzeramento degli utensili. Toccando il sensore con la punta dell'utensile, il valore della correzione viene memorizzato automaticamente nella tabella dei correttori, rendendo rapido e sicuro l'attrezzaggio.

Kit lavorazione da barra (opzionale)

È composto dallo scaricatore automatico che consente lo scarico del pezzo finito e, nelle versioni con contromandrino, dall'espulsore pneumatico con lavaggio per la pulizia dell'attrezzo di presa.



Ampia dotazione di allestimenti e accessori.



Contropunta con canotto idraulico (B1250).

Lunetta automatica (opzionale solo su B1250)

La lunetta autocentrante automatica è adatta per sostenere alberi con diametri fino a 240mm. Il posizionamento così come l'apertura e la chiusura dei bracci sono programmabili. È disponibile in due configurazioni:

- Versione "in ciclo" con posizionamento tramite il carro dell'asse Z;
- Versione "a seguire" movimentata mediante motore asse; il movimento può essere sincronizzato o indipendente rispetto all'asse Z.



Contropunta programmabile

Esistono due versioni di contropunta che scorrono su guide prismatiche. La prima (standard sul **B750** ed opzionale sul **1250**) è azionata da un gruppo motore-vite (**asse B**): questa soluzione aumenta la flessibilità operativa in quanto sia posizione che spinta sono facilmente impostabili dal CN. Può essere utilizzata anche come asse di lavoro per eseguire una foratura in contemporanea alla tornitura. La contropunta del **B1250** è invece posizionata dal carro Z della torretta: essa è provvista di un canotto idraulico diam.115 con corsa di 150mm. Per entrambe è disponibile come opzionale una contropunta girevole in cartuccia integrata.



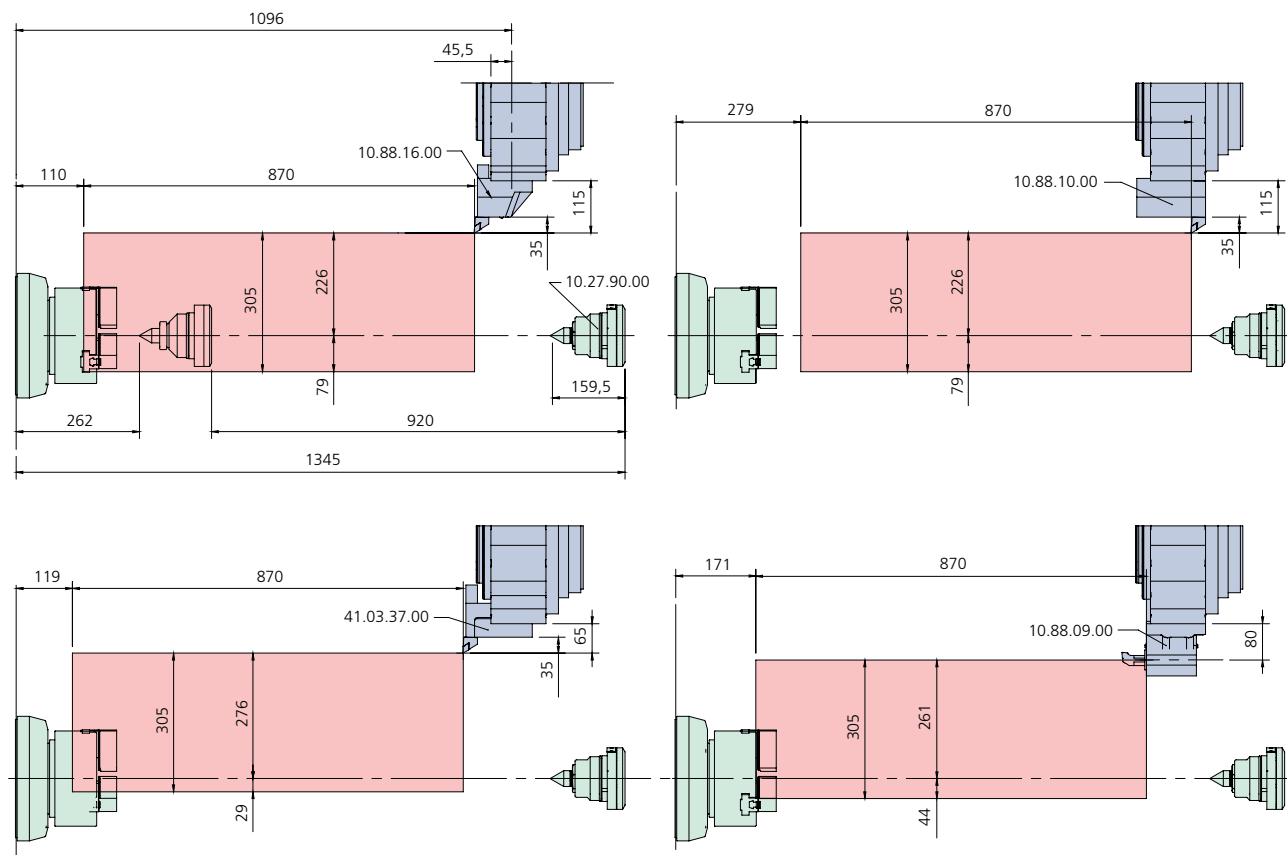
Controllo della spinta contropunta da programma.



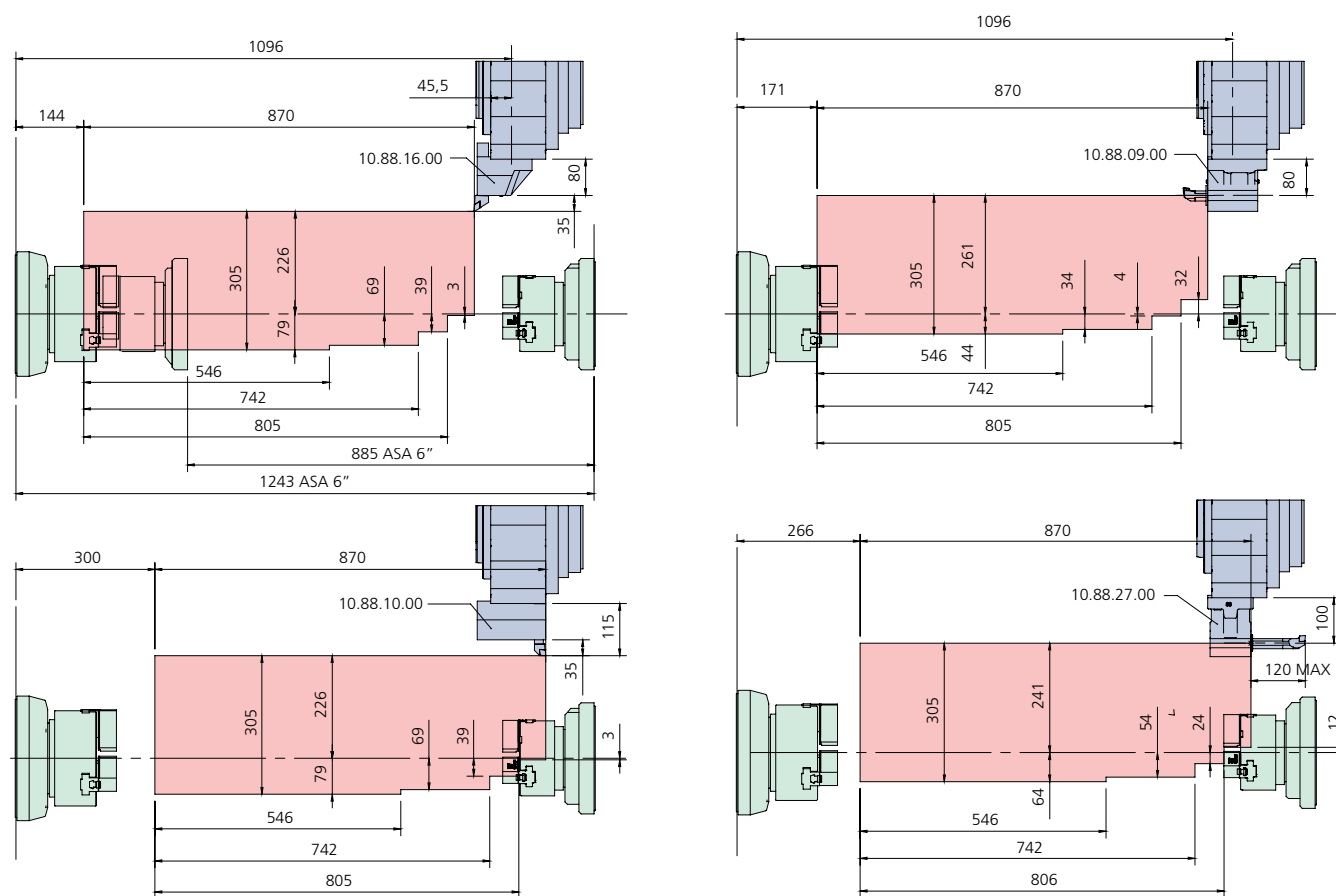
Contropunta "asse B" standard su B750, opzionale su B1250.



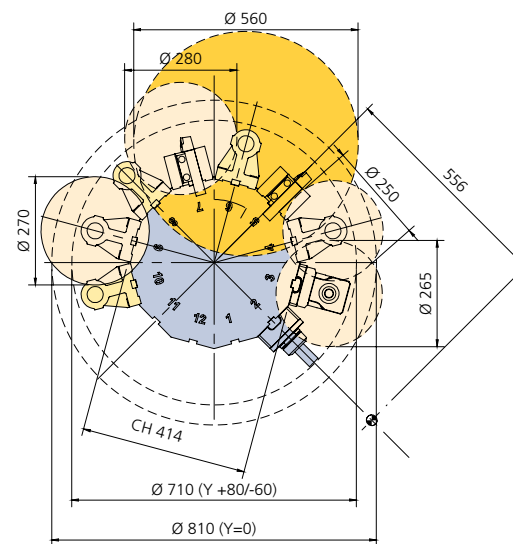
CAMPO DI TORNITURA CON CONTROPUNTA B750 - Torretta 16 posizioni



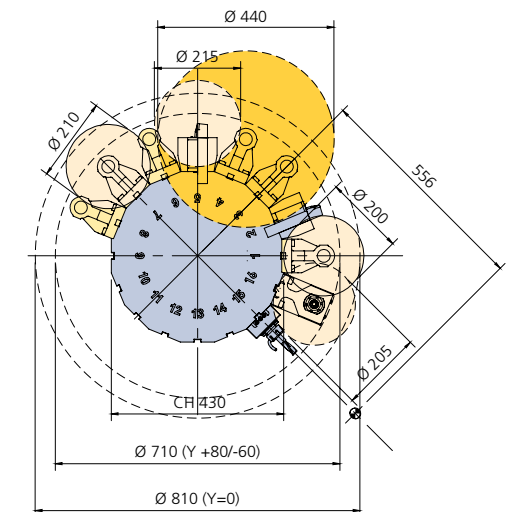
CAMPO DI TORNITURA CON CONTROTESTA B750 - Torretta 16 posizioni



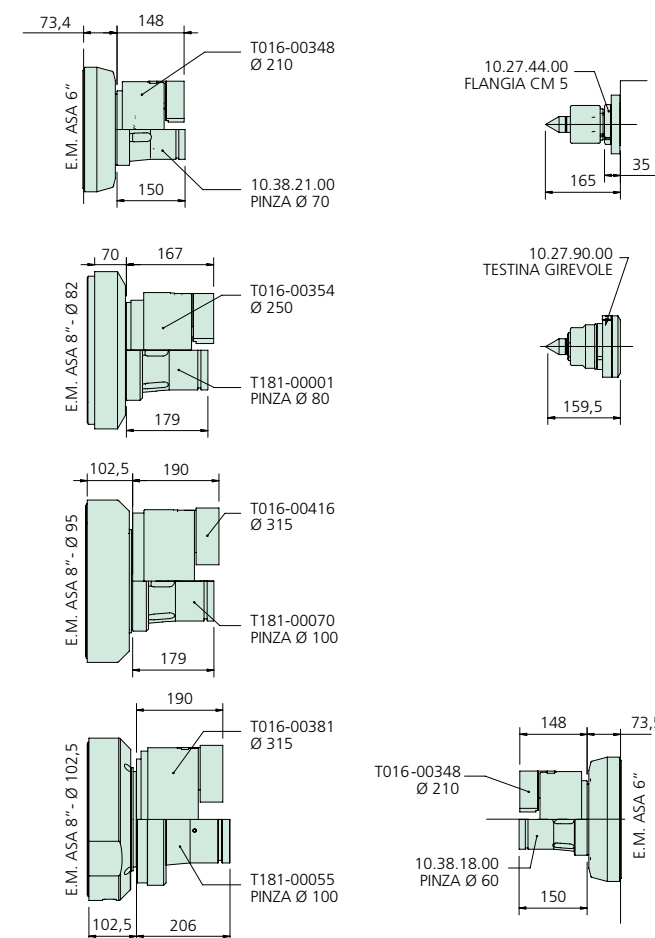
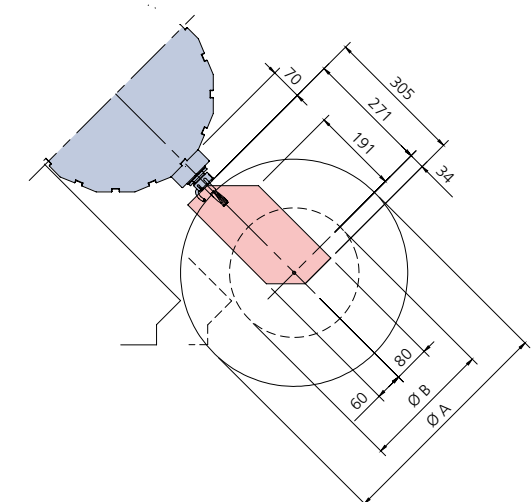
TORRETTA 12 POSIZIONI B750 - B1250



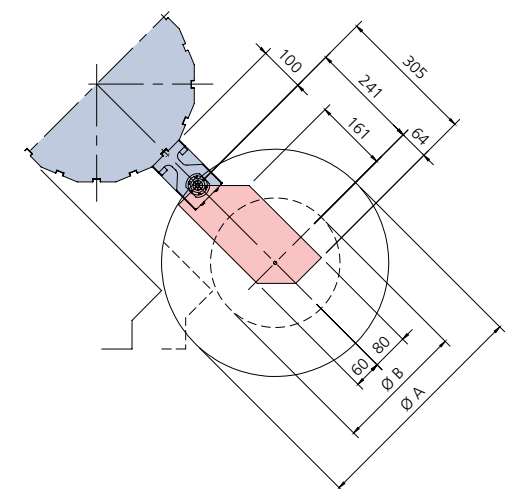
TORRETTA 16 POSIZIONI B750 - B1250



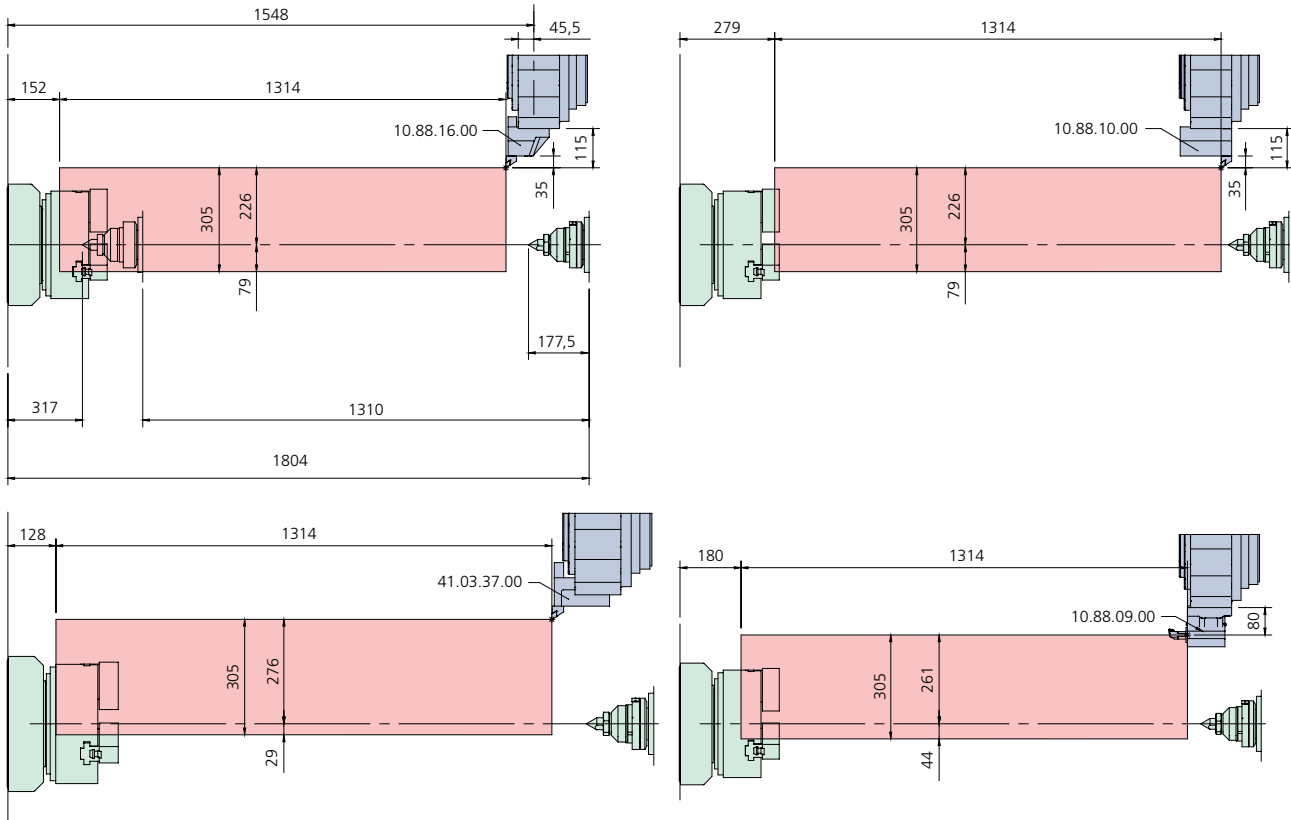
INGOMBRO PARTE ANTERIORE
MANDRINO B750 - B1250

CAMPO DI FRESATURA
MANDRINO B750 - B1250

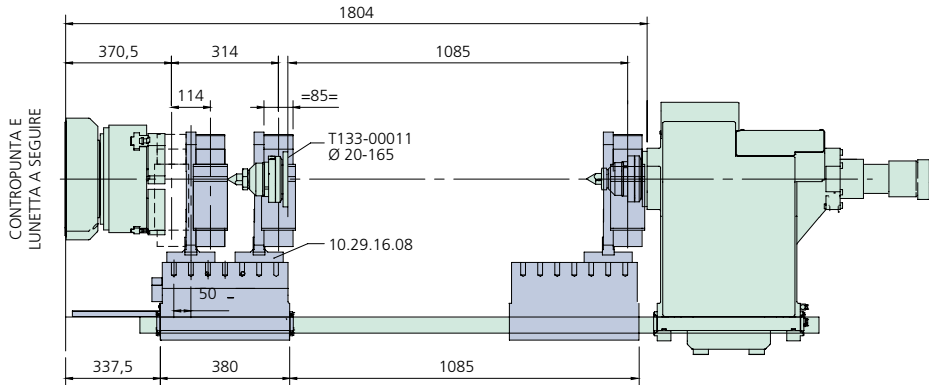
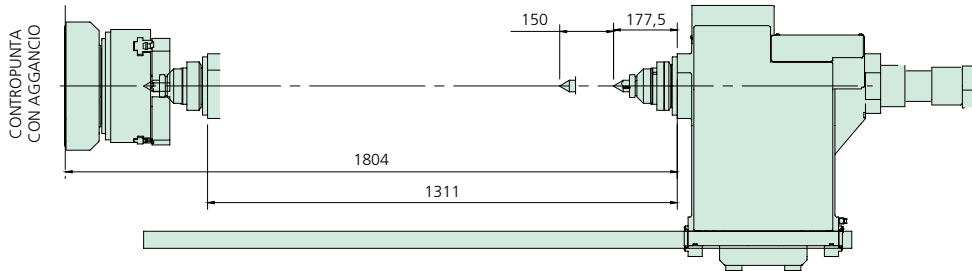
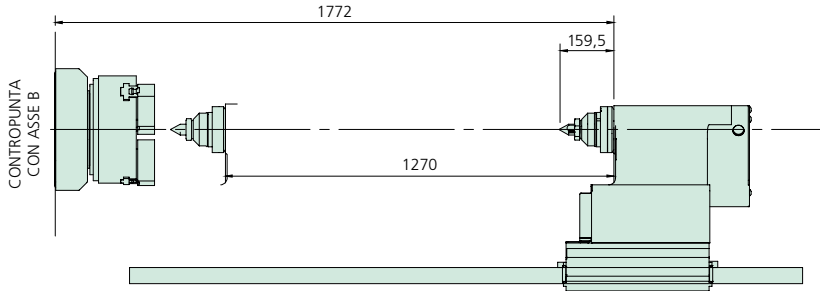
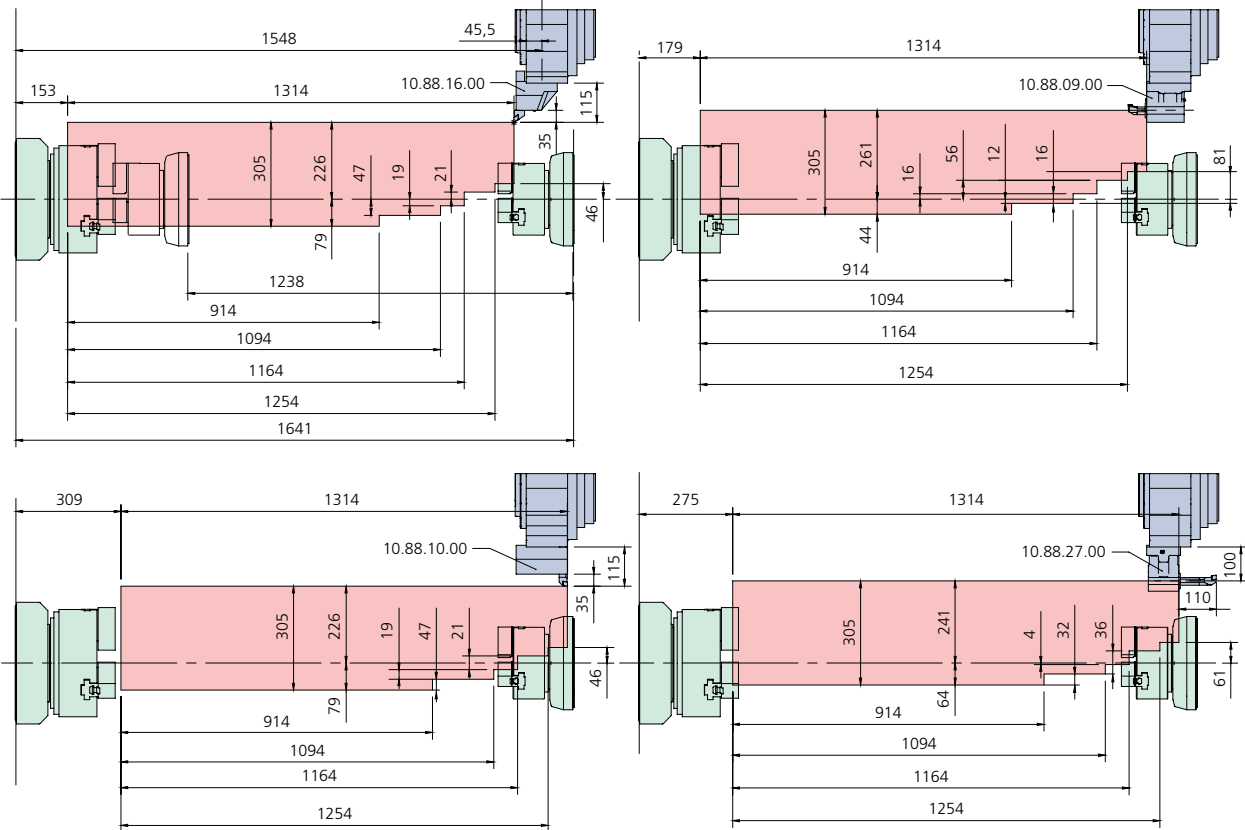
A= 500 mm Diametro max rotante
rispetto al carro Y con torretta in asse
B= 285 mm Diametro max rotante rispetto
al carro Y con torretta +Y = 80 mm

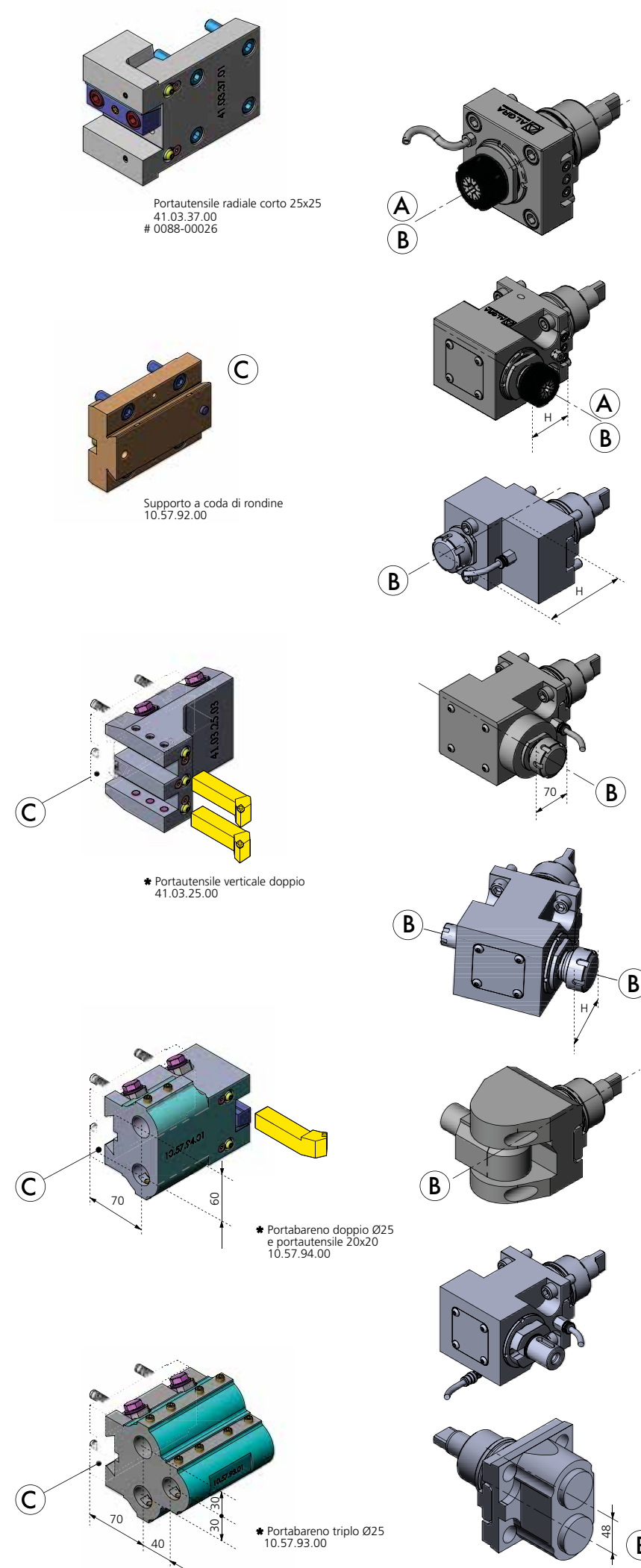
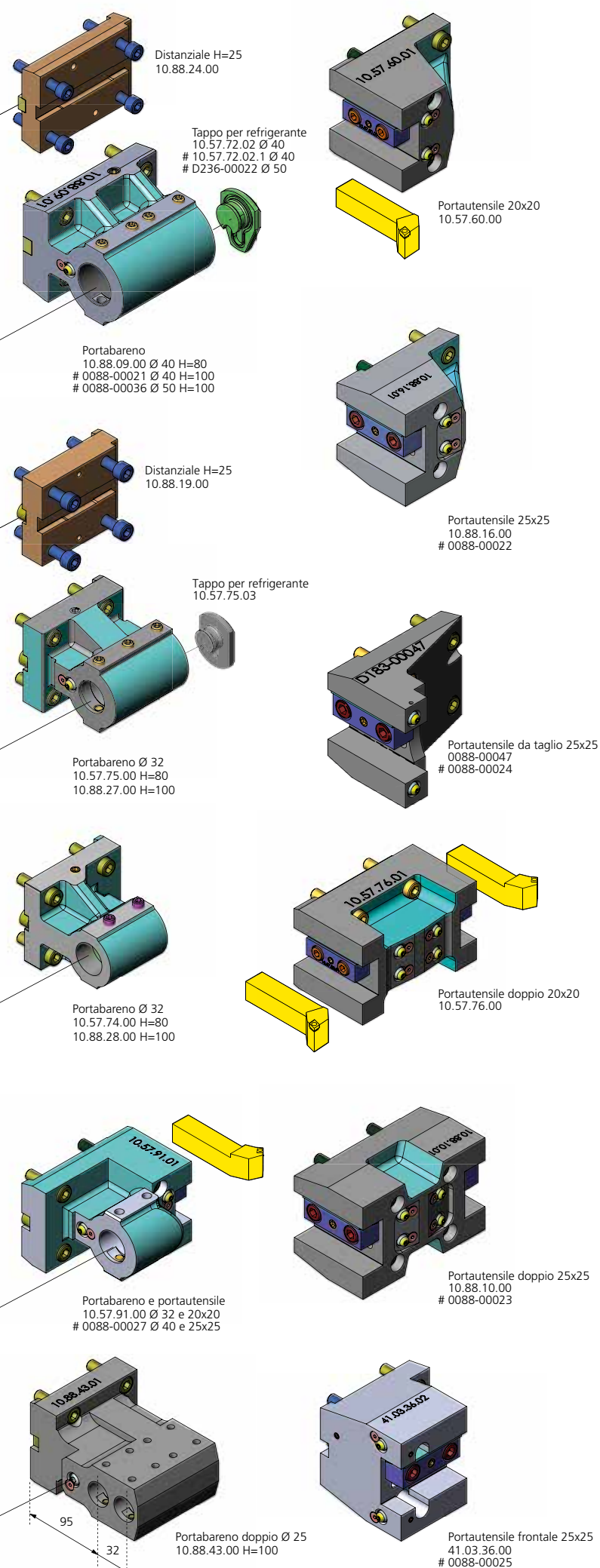
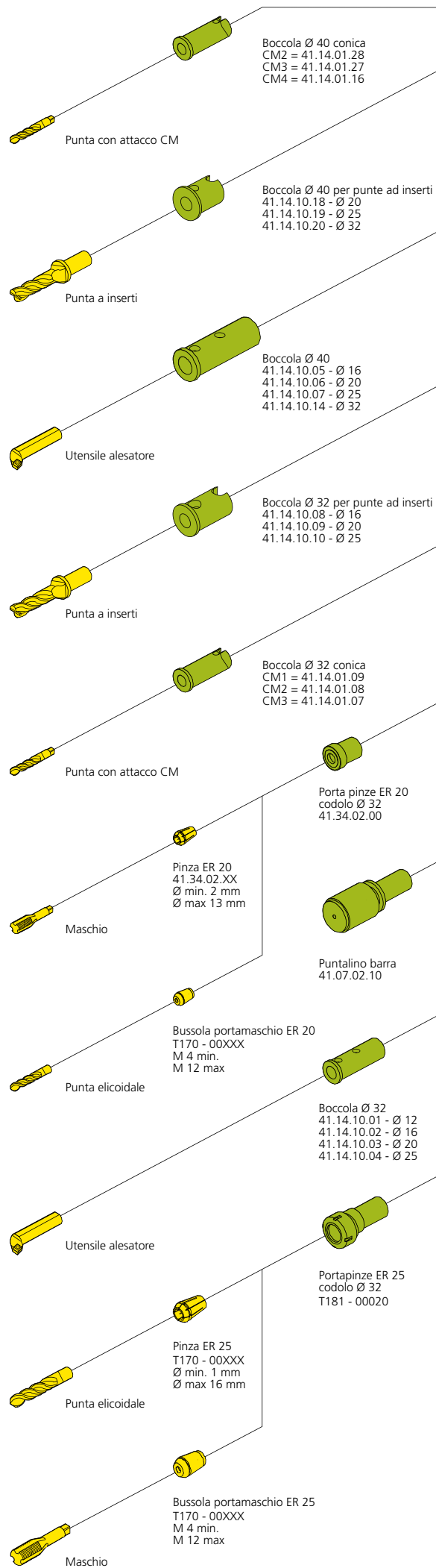


CAMPO DI TORNITURA CON CONTROPUNTA - Torretta 16 posizioni



CAMPO DI TORNITURA CON CONTROTESTA - Torretta 16 posizioni





Mandrinetto radiale
T134-00242 ER25 QF
● T134-00243 ER25 QF
● T134-00089C ER32
● T134-00092B ER32
T134-00139 ER32
T134-00140 ER40

Mandrinetto assiale
H=80 T134-00212A ER25 QF
● H=80 T134-00213A ER25 QF
● H=80 T134-00210A ER32
● H=80 T134-00211A ER32
● H=100 T134-00076A ER25 QF
● H=100 T134-00244 ER25 QF
● H=100 T134-00178A ER32
● H=100 T134-00088B ER32
H=90 T134-00141 ER32
H=90 T134-00142 ER40

Mandrinetto radiale
12000 giri/min
H=108 T134-00026A

Mandrinetto assiale
12000 giri/min
T134-00133

Mandrinetto assiale doppio
H=70 T134-00135
H=100 T134-00158

Mandrinetto orientabile
T134-00251

Mandrinetto poligonatore
Ø 27x33
T134-00283

★ Mandrinetto radiale doppio
T134-00119

Pinza ER32
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 20 mm

Bussola portamaschio ER32
T170-00XXX
M 4 min.
M 20 max

Pinza ER25
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 10 mm

Bussola portamaschio ER25
T170-00XXX
M 3 min.
M 10 max

★ Solo con asse Y
● Con refrigerante interno
Solo con torretta a 12 posizioni



PANNELLO DI CONTROLLO ERGONOMICO

CNC Fanuc I-HMI:
- Video a colori 15"
touch screen
- Tastiera "QWERTY"

- Pannello operativo BIGLIA
- Trasmissione dati:
porta ethernet,
memory card, USB,
porta RS 232.



INTUITIVITÀ, SEMPLICITÀ

i-HMI è l'interfaccia uomo-macchina, video a colori 15" touch screen. Con il nuovo i-HMI l'operatore può con un semplice tocco accedere a tutte le funzioni che il CNC mette a disposizione. Dalla pianificazione del lavoro, alle pagine personalizzate dalla BIGLIA, alla visualizzazione in tempo reale delle condizioni di lavoro, per arrivare all'inserimento della documentazione tecnica specifica.



MANUAL GUIDE: FACILITÀ, RAPIDITÀ E SICUREZZA DI PROGRAMMAZIONE (Standard)

L'innovativo software MANUAL GUIDE, con un'interfaccia grafica semplice ed intuitiva, con potenti funzioni di "editing" ed una vasta scelta di cicli di lavorazione (tornitura, fresatura e foratura), consente di eseguire anche i programmi più complessi con facilità e rapidità. Dotato di una realistica simulazione grafica 3D, esso permette di verificare in sicurezza il programma realizzato.



NUOVO PANNELLO OPERATORE

In fase di attrezzaggio e set-up macchina l'operatore può con un semplice tocco selezionare, attivare e disattivare tutte le principali funzioni. I colori verde e rosso contribuiscono ad una maggiore immediatezza e velocità di esecuzione, il tutto tradotto in una riduzione dei tempi di set-up, influenzando positivamente sulla redditività.



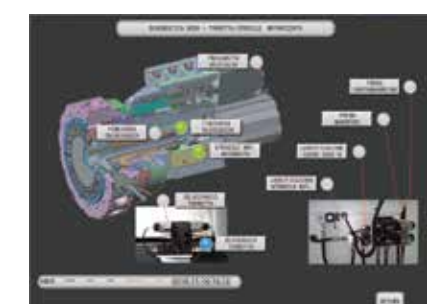
SBS: MONITORAGGIO SFORZO UTENSILE (Opzione)

Questo dispositivo controlla gli utensili che sono fortemente impegnati e sono quindi soggetti a rotture (taglio, sgrossatura, punte ad inserto o elicoidali, ecc.) consentendo la lavorazione automatica in sicurezza con una sorveglianza ridotta.



OPZIONI DI RAPIDA VISUALIZZAZIONE

Possibilità di utilizzo dell'opzione con documentazione digitale inserita nella pagina appropriata. Set-Up contropunta, vita utensile personalizzata dalla BIGLIA, monitoraggio sforzo utensile SBS, variazione di velocità mandrino CSS, il tutto in modalità semplice e interattiva.



GESTIONE, DIAGNOSTICA e MANUTENZIONE

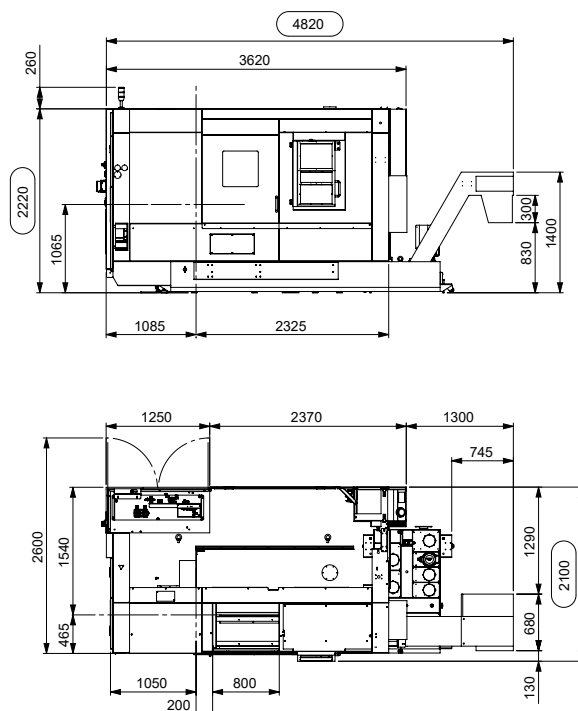
Monitoraggio costante delle condizioni di lavoro dei principali organi di funzionamento. Pressioni di esercizio, motori, usure, livelli oli con semplici istruzioni relative alle modalità e le tempistiche di manutenzione.

C A R A T T E R I S T I C H E T E C N I C H E

B750 - B1250

TORNIO MODELLO				B750			B750 M			B750 SM			B750 Y			B750 YS			B1250			B1250 M			B1250 SM			B1250 Y			B1250 YS			
CAMPO DI LAVORO																																		
Max. diam. lavorabile da barra	mm	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	70	80	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100	80 ⁽³⁾	93/100				
Max. diametro lavorabile/consigliato	mm	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/350	552/450	552	552/450	552	552/450	552	553/450	552	552/450	552	552/450	552	553/450	552	553/450	552				
Max. lunghezza lavorabile	mm	765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			765 ⁽¹⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾			1195 ⁽²⁾					
Max. diametro rotante su banco/carro	mm	680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500			680/500					
MANDRINO PRINCIPALE																																		
Velocità di rotazione max.	giri/min	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	4500	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000	3200	3000				
Naso mandrino	ASA	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	6"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"			
Foro mandrino	mm	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	77.5	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111	91	106/111				
Diametro interno cuscinetti	mm	110	130	150	110	130	150	110	130	150	110	130	150	110	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150	130	150				
Diametro autocentrante	mm	250	315	400	250	315	400	250	315	400	250	315	400	250	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400	315	400				
Potenza motore S1-S3	kW	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	30-40	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38	15-22	30-38				
Coppia motore S1-S3	Nm	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	286	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014	398-700	800-1014				
CONTROTESTA																																		
Velocità di rotazione max.	giri/min	--			--			4500			--			4500			--			--			4500			--			4500					
Naso mandrino	ASA	--			--			6"			--			6"			--			--			6"			--			6"					
Foro mandrino	mm	--			--			77.5			--			77.5			--			--			77.5			--			77.5					
Foro passante utile	mm	--			--			70			--			70			--			--			70			--			70					
Diametro interno cuscinetti	mm	--			--			110			--			110			--			--			110			--			110					
Diametro autocentrante	mm	--			--			210-250			--			210-250			--			--			210 - 250			--			210 - 250					
Potenza motore	kW	--			--			30-40			--			30-40			--			--			30 - 40			--			30 - 40					
Coppia motore	Nm	--			--			286			--			286			--			--			286			--			286					
Posizionamento automatico asse B	mm	--			--			895			--			895			--			--			1130			--			1130					
Rapido asse B	m/min	--			--			24			--			24			--			--			24			--			24					
TORRETTA																																		
Numero posizioni	N°	16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12		
Stelo utensile per esterno	mm	25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25			25x25		
Stelo utensile per interno	mm	32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50			32-40 / 40-50		
Tempo rotazione (1 pos)	sec	0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3		
UTENSILI MOTORIZZATI																																		
Numero posizioni	N°	--			16/12			16/12			16/12			16/12			--			16/12			16/12			16/12			16/12			16/12		
Velocità di rotazione max.	giri/min	--			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			--			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)			6000 / (10000)		
Potenza motore	kW	--			12/15			12/15			12/15			12/15			--			12/15			12/15			12/15			12/15			12/15		
Coppia motore	Nm	--			35/37			35/37			35/37			35/37			--			35/37			35/37			35/37			35/37			35/37		
ASSE C																																		
Minimo valore programmabile	°	--			0,001			0,001			0,001			0,001			--			0,001			0,001			0,001			0,001			0,001		
Velocità rapida max.	giri/min	--			100			100			100			100			--			100			100			100			100			100		
ASSI																																		
Corsa asse X	mm	305			305			305			305			305			305			305			305			305			305			305		
Corsa asse Y	mm	--			--			--			140			140			--			--			140			140			140			140		
Corsa asse Z	mm	860			860			860			860			860			1310			1310			1310			1310			1310			1310		
Rapido asse X	m/min	18			18			18			18			18			18			18			18			18			18			18		
Rapido asse Y	m/min	--			--			--			7,5			7,5			--			--			7,5			7,5			7,5			7,5		
Rapido asse Z	m/min	24			24			24			24			24			24			24			24			24			24			24		
CONTROPUNTA																																		
Corsa automatica del canotto	mm	--			--			--			--			--			150			150			--			150			--			--		
Diametro canotto	mm	--			--			--			--			--			115			115			--			115			--			--		
Cono contropunta	CM	--			--			--			--			--			5			5			--			5			--			--		
Posizionamento automatico	mm	--			--			--			--			--			1310			1310			--			1310			--			--		
CONTROPUNTA ASSE B																																		
Cono contropunta	CM	4-5			4-5			--			4-5			--			5/4			5/4			5/4			5/4			--			--		
Posizionamento automatico asse B	mm	910			910			--			910			--			1140			1140			1140			1140			--			--		
Rapido asse B	m/min	15			15			--			15			--			15			15			15			15			--			--		
REFRIGERANTE																																		
Capacità vasca	l	300			300			300			300			300			300			300			300			300			300			300		
Portata nominale pompa	l/min	60			60			60			60			60			60			60			60			60			60			60		
Potenza motore pompa	kW	1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1			1,1		
DIMENSIONI - PESO																																		
Ingombro con trasportatore trucioli	cm	528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			528x203x248h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h			562x219x249h		
Altezza centro mandrino	mm	1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065			1065		
Peso con trasportatore trucioli	kg	7250			7350			7500			7450			7600			7850			7950			8250			8100			8400			8400		

B750



B1250

